

По вопросам приобретения продукции **Mitech** и **SPARK WELDING** обращайтесь к эксклюзивному поставщику в Республике Беларусь ОДО «БелСваМО»

Mitech[®]

SPARK
WELDING

Простые решения сложных задач

Компания «БелСваМО» - эксперты в сварке

- Более 26 лет успешной работы.
- Крупнейший в Республике Беларусь поставщик профессионального сварочного оборудования, электроинструментов и аксессуаров ведущих мировых производителей.
- Знание возможностей сварочного оборудования, электроинструментов и материалов.
- Умение предложить наилучшее решение.
- Воплощение сложных технических задач.

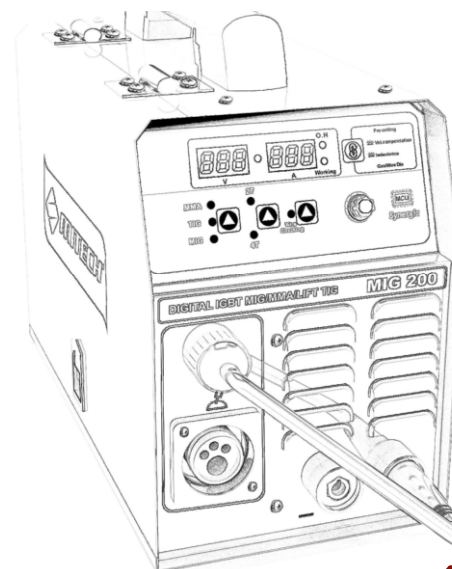
Сегодня мы предлагаем более 10 000 наименований продукции! Благодаря индивидуальному подходу в работе с каждым клиентом, профессионализму специалистов, многолетнему сотрудничеству с ведущими производителями по выгодным ценам. Номенклатура оборудования и материалов, реализуемых ОДО «БелСваМО» тысячам клиентов на территории Республики Беларусь, способна удовлетворить запросы самых требовательных заказчиков.

На территории компании имеется собственный современный сервисный центр, в котором работают высококвалифицированные специалисты. Компания «БелСваМО» несет в полном объеме гарантийный и послегарантийный ремонт оборудования, выполняет пусконаладочные работы, осуществляет консультации по подбору и применению оборудования, материалов и сварочным технологиям.

Многолетний опыт работы позволяет предлагать нашим клиентам комплексные решения в сфере автоматизации, механизации и роботизации процессов любой сложности.

С ассортиментом предлагаемой продукции можно ознакомиться на сайтах: www.belsvamo.by; www.powertool.by; www.harris-belarus.by; www.duga.by.

Приглашаем к сотрудничеству!



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС / ТОРГОВЫЙ ОТДЕЛ / СКЛАД / СЕРВИС

223016, Минская область, Минский район, юго-восточнее аг. Новый Двор, здание ООО «Ватра»

8 (017) 508-74-90 (91/92) 8 (029) 108-19-02 8 (029) 762-51-14 info@belsvamo.by

www.duga.by

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

2024

МИНСК, ул. Корженевского, 12а, к.103
8 (029) 166-00-66
8 (029) 266-00-66
duga@belsvamo.by

БРЕСТ, ул. Красногвардейская, 112
8 (029) 165-64-99
8 (029) 165-24-45
8 (0162) 43-44-45
brest@belsvamo.by

ВИТЕБСК, пр-т Московский, 55Л/3
8 (044) 590-90-46
8 (029) 332-60-06
8 (0212) 64-44-11
vitebsk@belsvamo.by

ГОМЕЛЬ, ул. Советская 97/к5
8 (029) 327-53-01
8 (029) 164-11-31
8 (0232) 35-00-00
gomel@belsvamo.by

ГРОДНО, ул. Якуба Коласа, 38А
8 (0152) 68-85-91
8 (029) 332-80-06
8 (029) 166-47-54
grodno@belsvamo.by

МОГИЛЕВ, Гомельское шоссе, 55А
8 (029) 162-65-38
8 (044) 511-01-12
8 (0222) 71-15-15
mogilev@belsvamo.by

ПОЛОЦК, ул. Гагарина, 44
8 (029) 169-27-06
8 (029) 762-48-85
8 (0214) 77-77-05
polozk@belsvamo.by

СОЛИГОРСК, ул. Коммунальная, 3
8 (029) 168-73-66
8 (029) 311-79-24
8 (0174) 24-14-81
soligorsk@belsvamo.by

Простота в эксплуатации
Высокая надежность
Быстрое обслуживание





- **ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ММА С ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ** 1 - 5
MINI 200 / MMA mini 210G / MMA mini 210G в кейсе / MMA 250 / MMA 405D/
MMA 320 / MMA 500 C
- **ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ TIG С ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ** 6 -10
TIG 200 / TIG 250 D / TIG 300A / TIG DC200P / TIG 300P+C/ AC/DC 200P
- **ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ TIG С ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ** 11-12
CUT 40 / CUT 100 / LGK 120Y
- **ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MIG С ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ** 13-17
MIG 200S / MIG 270B / MIG 300Y / MIG 500 / MIG SUPER200P



1.8
KGS





(SMAW)
MMA



ANTI
STICK



HOT
START

1
PHASE

50/60
HZ

120A
Max

Φ
1.6-3.2

ХИТ продаж!

**MMA mini 210G/
MMA mini 210G в кейсе**

- Высокие технические характеристики и глубокая сварочная ванна обеспечивают достойный результат работы.
- Небольшие габариты и вес облегчают эксплуатацию устройства.

1
PHASE

50/60
HZ

160A
Max

Φ
1.6-4.0

В комплект входит



	ХИТ продаж!			
	MINI200	MMA200I	MINI 210 G	MMA250G
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 1PH	AC220V±15% 1PH	AC220V±15% 1PH	AC220V±15% 1PH
Номинальная входная мощность (кВт)	3.8	4.5	5.3	6.2
Частота входного напряжения (Гц)	50/60	50/60	50/60	50/60
Номинальный входной ток (А)	17.1	20	24.2	28.2
Напряжение холостого хода (В)	60	55	55	55
Диапазон выходного тока (А)	30-120	30-140	30-160	30-180
Форсаж дуги				0-100
Номинальное выходное напряжение (В)	24.8	25.6	26.4	27.2
Продолжительность включения (%)	60	60	60	60
Диаметр электрода (мм)	1.6-3.2	1.6-3.2	1.6-4.0	1.6-4.0
Коэффициент мощности	0.93	0.93	0.93	0.93
Вес (кг)	1.8	4	4.5	4.5
Размер (мм)	210x90x116	283x133x198	283x133x198	356x153x225

2 www.duga.by



ХИТ продаж!

MMA 250

- Микропроцессорное управление.
- Режимы работы: MMA/Lift TIG.
- Компактный корпус.
- Высокая мощность и надежность устройства.
- Простое и быстрое обслуживание.
- Функции: антизалипание электрода, VRD, форсаж дуги, аккуратный поджиг дуги.



1
PHASE

50/60
HZ

220A
Max

Φ
1.6-5.0

VRD

В комплект входит



	MMA200E		MMA200D	MMA 230	MMA 250	MMA 270
Входное напряжение (В)	AC110V±15% 1PH	AC220V±15% 1PH	AC220V±15% 1PH	AC220V±15% 1PH	AC220V±15% 1PH	AC380V±15% 3PH
Номинальная входная мощность (кВт)	3.8	7	6.2	7	8	10
Частота входного напряжения (Гц)	50/60		50/60	50/60	50/60	50/60
Номинальный входной ток (А)	34.5	31.8	28.2	31.8	36.4	15.2
Напряжение холостого хода (В)	66		66	66	66	64
Диапазон выходного тока (А)	30-120	30-200	30-180	30-200	30-220	30-260
Форсаж дуги	0-100		0-100	0-100	0-100	0-100
Номинальное выходное напряжение (В)	24.8	28	27.2	28	28.8	30.4
Продолжительность включения (%)	60		60	60	60	60
Диаметр электрода (мм)	1.6-3.2	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-4.0	1.6-5.0	2.5-5.0
Кэффициент мощности	0.93		0.93	0.93	0.93	0.93
Вес (кг)	4.5		4	4	4.5	6.3
Размер (мм)	283x133x198		283x133x198	283x133x198	356x153x225	400x195x270



MMA 405D
(3PH 380V~660V)

- Автоматически настраивается на входное напряжение от 380В до 660В.
- Выходной ток остается стабильным во всем диапазоне входного напряжения.
- Микропроцессорное управление обеспечивает простое взаимодействие с устройством, что делает сварку более совершенной.
- Возможность быстрого и прямого подключения к пультам дистанционного управления и переключателям.
- За счет уникальной конструкции воздуховода значительно снижается частота отказов, что продлевает срок службы машины.
- Подходит для всех типов электродов, включая целлюлозные.



3
PHASE

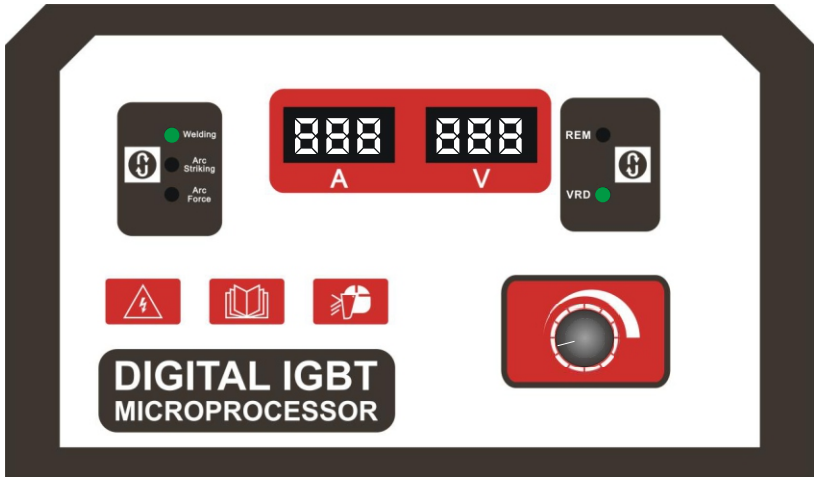
50/60
HZ

400A
Max

Φ
2.5-5.0

VRD

В комплект входит



	MMA300E			MMA405D		
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 3PH	AC380V±15% 3PH	AC440V±15% 3PH	AC380V-AC660V 3PH		
Номинальная входная мощность (кВт)		11		18.2		
Частота входного напряжения (Гц)		50/60		50/60		
Номинальный входной ток (А)	28.9	16.7	14.4	27.7	20	15.9
Напряжение холостого хода (В)	65	67	77	69	94	118
Диапазон выходного тока (А)		30-280		30-400		
Форсаж дуги		0-100		0-100		
Номинальное выходное напряжение (В)		31.2		36		
Продолжительность включения (%)		60		60		
Диаметр электрода (мм)		1.6-5.0		1.6-5.0		
Кэффициент мощности		0.93		0.93		
Вес (кг)		14.5		25		
Размер (мм)		450x220x343		515x280x435		



ХИТ продаж!

MMA 320

- Возможность работы с кабелями большой длины до 100+100 метров.
- Подходит для всех типов электродов, включая целлюлозные.
- Стабильная дуга с минимальным разбрызгиванием.



(SMAW)

MMA



50/60
HZ

320A
Max

Φ
2.5-5.0

В комплект входит



MMA 500 C

- Микропроцессорное управление: простота эксплуатации, более высокая производительность сварки.
- Возможность быстрого и прямого подключения к пультам дистанционного управления и переключателям.
- За счет уникальной конструкции воздуховода значительно снижается частота отказов, что продлевает срок службы машины.
- Подходит для всех типов электродов, включая целлюлозные.

В комплект входит



50/60
HZ

400A
Max

Φ
2.5-5.0

VRD

	ХИТ продаж!		ХИТ продаж!	
	MMA 320	MMA500I/500M	MMA 400	MMA500C
Входное напряжение (В)	AC380V±15% 3PH	AC380V±15% 3PH	AC380V±15% 3PH	AC380V±15% 3PH
Номинальная входная мощность (кВт)	13.3	18.2	18.2	25.3
Частота входного напряжения (Гц)	50/60	50/60	50/60	50/60
Номинальный входной ток (А)	20.2	27.6	27.6	38.4
Напряжение холостого хода (В)	64	67	67	67
Диапазон выходного тока (А)	30-320	30-400	20-400	20-500
Форсаж дуги	0-100	0-100	20-150	20-150
Номинальное выходное напряжение (В)	32.8	36	36	40
Продолжительность включения (%)	60	60	60	60
Диаметр электрода (мм)	2.5-5.0	2.5-5.0	1.6-5.0	1.6-6.0
Коэффициент мощности	0.93	0.93	0.93	0.93
Вес (кг)	14.5	15.5	24	25
Размер (мм)	450x220x343	450x220x343	515x280x435	515x280x435



TIG 200



50/60
HZ

160A
Max



(GTAW)

TIG



(SMAW)

MMA

- TIG / MMA 2 в 1.
- Портативный и легкий, рекомендуется для использования в гараже или небольшом производстве.
- Легкое зажигание дуги и стабильный ток, быстрая и динамическая реакция.
- Выдающаяся стабильность дуги и производительность сварки.
- Поддерживается возможность питания от генератора.
- Автоматическая защита от перенапряжения и перегрева.

В комплект входит



TIG 250 D

- Микропроцессорное управление с функцией TIG/MMA/COLD WELDING (холодной сварки) 3 в 1.
- Имеет компактный корпус. Портативный и легкий.
- Рекомендуется для использования в автомастерской или небольшом производстве.
- Отличные характеристики холодной сварки.
- Благодаря функциям 2T/4T, предварительной подачи газа, подачи газа после сварки и VRD устройство позволяет решить множество задач.



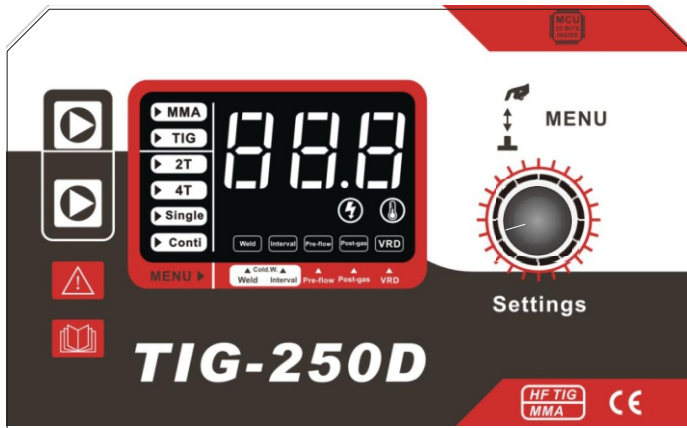
50/60
HZ

200A
Max

2T/4T

COLD TIG

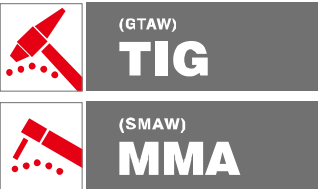
В комплект входит



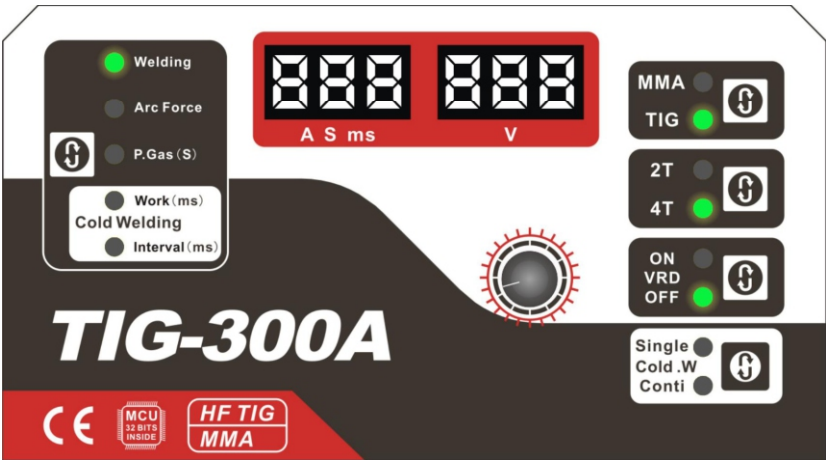
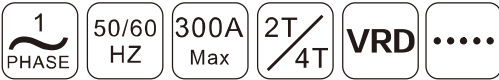
	TIG200		TIG200A		TIG250A		TIG200E				TIG250D	
	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 1PH		AC220V±15% 1PH		AC220V±15% 1PH		AC110V±15% 1PH		AC220V±15% 1PH		AC220V±15% 1PH	
Номинальная входная мощность (кВт)	4.7	3.3	4.7	3.3	7	4.6	3.8	2.8	6.2	4.6	6.2	4.4
Номинальный входной ток (А)	21.5	15.1	21.5	15.1	31.8	20.9	34.5	25.5	28.2	20.9	28.2	20
Напряжение холостого хода (В)	56		59		56		66				66	
Диапазон выходного тока (А)	10-160	10-160	10-160	10-160	10-200	10-200	30-120	10-140	30-180	10-200	30-180	10-200
Номинальное выходное напряжение (А)	25.8	16.4	25.8	16.4	28	18	24.8	15.6	27.2	18	27.2	17.2
Форсаж дуги											0-100	
Подача газа после сварки (С)	2±0.5		2±0.5		2.5±0.5/5±0.5		2.5-5				2-10	
Продолжительность включения (%)	60		60		60		60				60	
Потребление без нагрузки (Вт)	60		60		60		60				60	
Коэффициент мощности	0.93		0.93		0.93		0.93				0.93	
Вес (кг)	9		9		10		6.5				6.3	
Размер (мм)	356x153x225		356x153x225		356x153x225		356x153x225				356x153x225	



TIG 300A



- Микропроцессорное управление с функциями TIG/MMA/COLD WELDING (холодной сварки) 3 в 1.
- Легкое зажигание дуги и стабильный ток, быстрая динамическая реакция.
- 2T/4T, VRD, подача газа после сварки, форсаж дуги, холодная сварка.
- Совместим с использованием сети или генератора.
- Автоматическая защита от перенапряжения и перегрева.



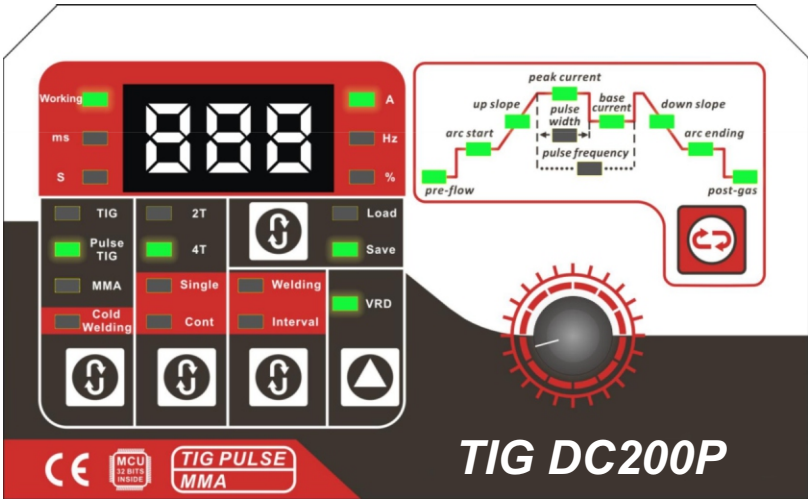
	TIG300A		TIG400A	
	MMA	TIG	MMA	TIG
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 1PH		AC380V±15% 3PH	
Номинальная входная мощность (кВт)	12.1	8.3	27.8	20
Номинальный входной ток (А)	55.2	38	18.3	13.2
Напряжение холостого хода (В)	62		67	
Диапазон выходного тока (А)	20-300	10-300	20-400	20-400
Номинальное выходное напряжение (В)	32	22	36	26
Форсаж дуги	0-100		0-100	
Подача газа после сварки (С)	2-10		2-10	
Продолжительность включения (%)	60		60	
Потребление без нагрузки (Вт)	60		60	
Коэффициент мощности	0.93		0.93	
Вес (кг)	14.5		15	
Размер (мм)	450x220x345		450x220x345	



ХИТ продаж!

TIG DC200P

- Микропроцессорное управление с функциями TIG/MMA/COLD WELDING (холодной сварки).
- Сварка 4 в 1.
- Гарантированная стабильность дуги и производительность сварки в импульсном режиме.
- Настройки увеличения и спада силы тока в импульсном режиме сварки.
- Прекрасный результат работы.
- Идеален для тонкого листового металла и холодной сварки.
- Функции 2T/4T, предварительная подача газа, подача газа после сварки, VRD удовлетворяют все ваши потребности в сварке.

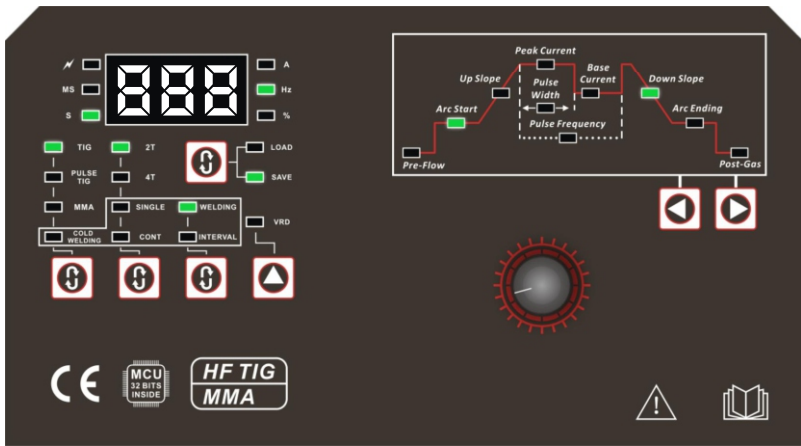
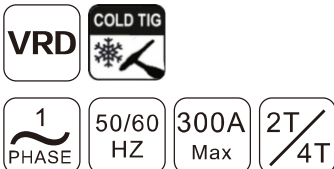
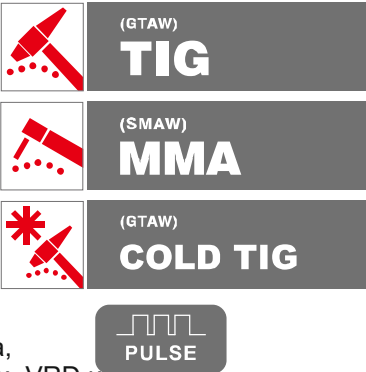


	TIG200PE						TIG DC200P		
	MMA	TIG	COLD TIG	MMA	TIG	COLD TIG	MMA	TIG	COLD TIG
Входное напряжение (В)	AC110V±15% 1PH			AC220V±15% 1PH			AC220V±15% 1PH		
Номинальная входная мощность (кВт)	3.8	2.8		6.2	4.4		6.2	4.4	
Напряжение холостого хода (В)	66						66		
Диапазон выходного тока (А)	30-120	30-140		30-180	10-200		30-180	10-200	
Номинальное выходное напряжение (В)	24.8	15.6		27.2	18		27.2	17.2	
Регулировка силы дуги (А)									
Предварительная подача газа (с)	0-1						0-1		
Подача газа после сварки (с)	2-9.9							2-9.9	
Импульсный ток (А)	10-200			10-200			10-200		
Спад тока (с)	0-9.9							0-9.9	
Частота импульса (%)	0.1-30						0.1-30		
Ширина импульса (%)	5-90							5-90	
Продолжительность включения (%)	60						60		
Потребление без нагрузки (Вт)	60						60		
Коэффициент мощности	0.93						0.93		
Вес (кг)	6.4						6.4		
Размер (мм)	356x153x225						356x153x225		

TIG 300P+C



- Микропроцессорное управление с функциями TIG/MMA/COLD WELDING (холодной сварки) 3 в 1.
- Выдающаяся стабильность дуги и производительность сварки в импульсном режиме с быстрым нарастающим импульсным током и его спадом.
- Превосходный эффект при сварке тонкого листового металла.
- Универсальность 2Т/4Т, предварительная подача газа, подача газа после сварки, уменьшение мощности дуги, VRD и другие функции которые удовлетворяют ваши потребности.
- 5 программ памяти.
- Автоматическая защита от перенапряжения и перегрева.



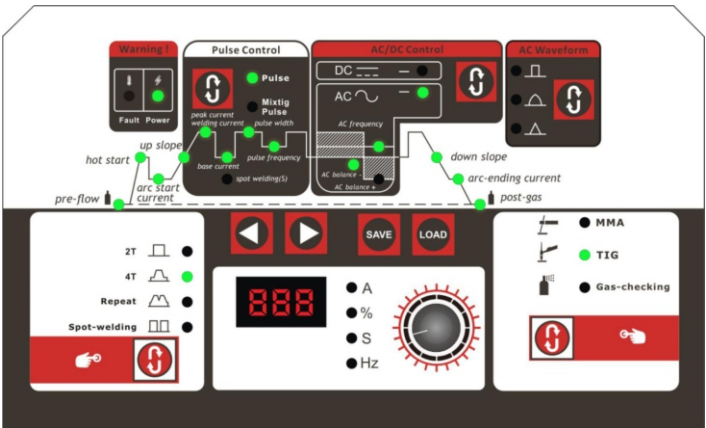
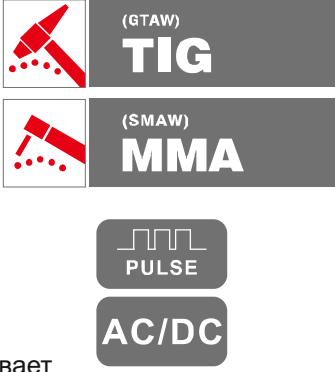
	TIG300P+C			TIG400P+C		
	MMA	TIG	COLD TIG	MMA	TIG	COLD TIG
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 1PH			AC380V±15% 3PH		
Номинальная входная мощность (кВт)	11	8.4		16.9	13.2	
Напряжение холостого хода (В)	62			66		
Диапазон выходного тока (А)	30-280	10-300		30-380	10-400	
Номинальное выходное напряжение (В)	31.2	22		35.2	26	
Подача газа после сварки (с)						
Предварительная подача газа (с)	0-1			0-1		
Импульсный ток (А)		10-300			10-400	
Спад тока (с)		0-9.9			0-9.9	
Частота импульса (%)		0.1-30			0.1-30	
Ширина импульса (%)		5-90			5-90	
Продолжительность включения (%)		60			60	
Потребление без нагрузки (Вт)	60			60		
Коэффициент мощности	0.93			0.93		
Вес (кг)	14.5			15		
Размер (мм)	450x220x345			450x220x345		

ХИТ продаж!

AC/DC 200P



- AC/DC, TIG/MMA, импульсный режим, 4 в 1.
- Компактный дизайн для переноски в руках.
- Микропроцессорное управление обеспечивает простое взаимодействие с устройством, что делает сварку более совершенной.
- Возможность сохранения до 10 программ. Импульсный режим повышает стабильность дуги, снижает тепловложение.
- За счет уникальной конструкции воздуховода значительно снижается частота отказов, что продлевает срок службы машины.
- Автоматическая защита от перенапряжения, пониженного напряжения, удара молнии, перегрузки по току, перегрева и др.
- Совместим для работы с генератором.
- Возможность выбора разных форм волны для удовлетворения профессиональных требований к сварке.



ХИТ продаж!

	AC/DC 200P		AC/DC 315P	
	MMA	TIG	MMA	TIG
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 1PH		AC380V±15% 3PH	
Номинальная входная мощность (кВт)	7	4.6	13	9
Напряжение холостого хода (В)	60		67	67
Диапазон выходного тока (А)	40-200	5-200	40-315	5-315
Номинальное выходное напряжение (В)	28	18	32.6	22.6
Подача газа после сварки (с)		0-10		0-10
Предварительная подача газа (с)		0-10		0-10
Импульсный ток (А)		5-200		5-315
Спад тока (с)		0-10		0-10
Частота импульса (%)		0.1-20		0.1-20
Ширина импульса (%)		10-90		10-90
Продолжительность включения (%)	60		60	
Потребление без нагрузки (Вт)	60		60	
Коэффициент мощности	0.93		0.93	
Вес (кг)	14		26	
Размер (мм)	480x201x295		515x280x435	

Опционально может комплектоваться блоком жидкостного охлаждения и платформой с подставкой под баллон.



ХИТ продаж!
CUT 40



- Компактный корпус удобный для переноски.
- Регулировка подачи воздуха в соответствии с задачами.
- Узкий режущий шов, минимальная кромка.
- Автоматическая защита от перегрева и перенапряжения.



1 PHASE 50/60 HZ 2T/4T 12 mm 45A Max

ХИТ продаж!
CUT 100



- Микропроцессорное управление обеспечивает простое и точное взаимодействие с пользователем и повышает производительность.
- Встроенный манометр упрощает настройку аппарата.
- Режимы 2T/4T с регулировкой подачи воздуха для удовлетворения всех потребностей резки.
- Узкий режущий шов, минимальная кромка.
- Работа от сети или генератора.
- Автоматическая защита от перенапряжения и перегрева.

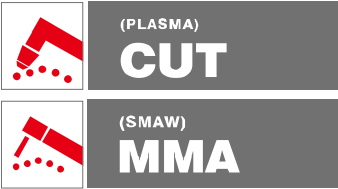


3 PHASE 50/60 HZ 2T/4T 40 mm 100A Max

	ХИТ продаж!			ХИТ продаж!
	CUT40	CUT60	CUT60S	CUT100
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 1PH		AC380V±15% 3PH	
Частота входного напряжения (Гц)	50/60	50/60	50/60	50/60
Номинальная входная мощность (кВт)	6.3	7.9	7.9	15.1
Номинальный входной ток (А)	28.6	35.9	12	23
Напряжение холостого хода (В)	242	273	240	285
Диапазон выходного тока (А)	20-45	25-60	20-60	5-100
Продолжительность включения (%)	60	60	60	60
Коэффициент мощности	0.93	0.93	0.93	0.93
Класс изоляции	F	F	F	F
Класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Поджиг дуги	контактный	контактный	контактный	высокочастотный
Рабоче давление (Бар)	4-6	4-6	4-6	6
Рекомендуемая толщина реза (мм)	8	12	12	30
Максимальная толщина реза (мм)	16	25	25	40
Вес (кг)	6.2	9	9	28.3
Размер (мм)	356x153x225	400x195x270	400x195x270	500x280x435



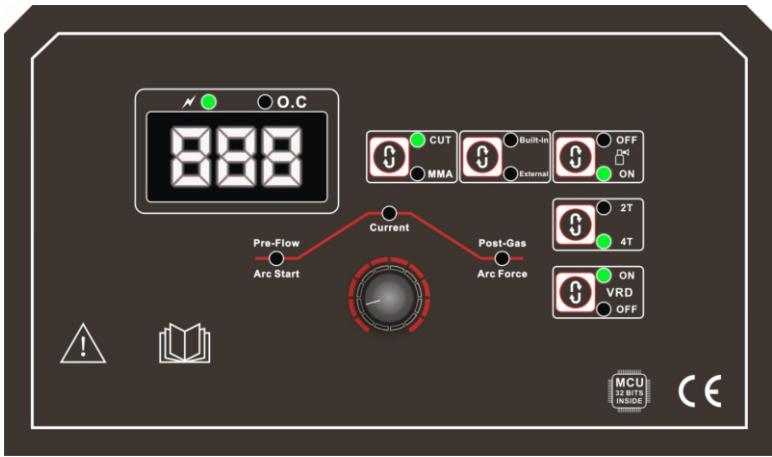
LGK 120Y со встроенным
воздушным компрессором



- Микропроцессорное управление обеспечивает простое и точное взаимодействие с пользователем и повышает производительность.
- Встроенный воздушный компрессор делает работу более удобной.
- Функции 2T/4T и VRD.
- Узкий и гладкий режущий шов, минимальная кромка.
- Автоматическая защита от перенапряжения и перегрева.



50/60 HZ 2T/4T VRD 40 mm 100A Max



	LGK80S				LGK120Y	
Входное напряжение (В)	AC220V±15% 1PH		AC380V±15% 3PH		AC380V±15% 3PH	
Частота входного напряжения (Гц)	50/60				50/60	
Режим работы	CUT	MMA	CUT	MMA	CUT	MMA
Номинальная входная мощность (кВт)	7.9	6.2	7.9	6.2	15.2	9
Номинальный входной ток (А)	35.9	28.2	20.8	16.3	23	13.7
Напряжение холостого хода (В)	303	69	264	60	304	67.5
Диапазон выходного тока (А)	20-60	20-180	20-60	20-180	20-100	20-240
Номинальное выходное напряжение под нагрузкой (В)	104	27.2	104	27.2	120	29.6
Предварительная подача воздуха (с)	0.1-5.0	0-80	0.1-5.0	0-80	0.1-5.0	0-80
Подача воздуха после резки (с)	0-30	0-80	0-30	0-80	0-30	0-80
Продолжительность включения (%)	60				60	
Коэффициент мощности	0.93				0.93	
Класс изоляции	F				F	
Поджиг дуги	высокочастотный				высокочастотный	
Давление воздуха (Бар)	4				4	
Рекомендованная толщина резки (мм)	12				25	
Максимальная толщина резки (мм)	20				40	
Вес (кг)	37.5				51.5	
Размер (мм)	515x280x435				622x310x480	



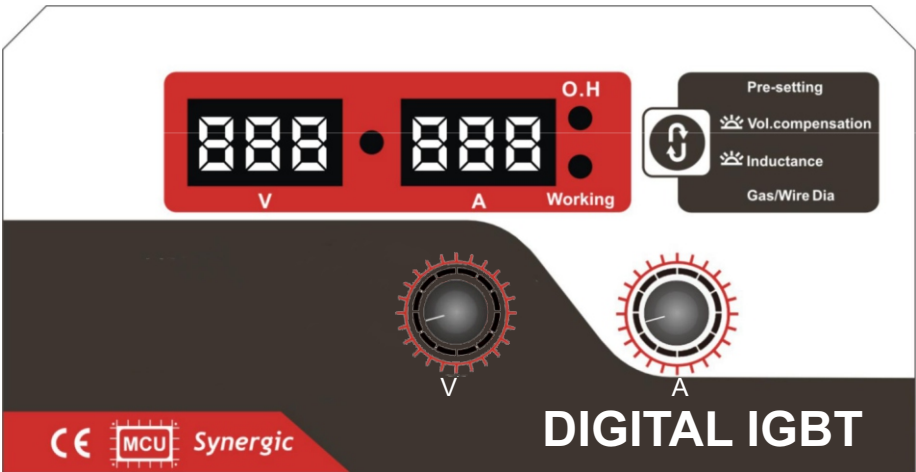
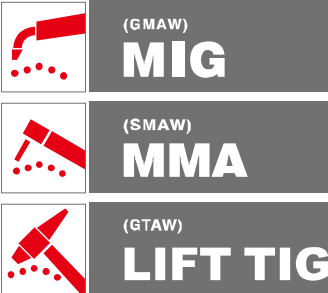
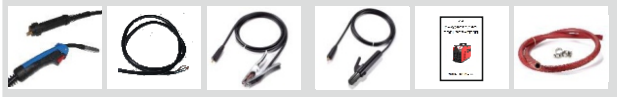
ХИТ продаж!

MIG 200S

- Режимы сварки: MMA, MIG с газом/ без газа, Lift TIG.
- Возможность установки катушек весом от 1 до 5 кг.
- Синергетическое управление умное и простое в эксплуатации.
- Стабилизация напряжения обеспечивает гораздо лучшие характеристики сварки.
- Глубокая сварочная ванна, отсутствие разбрызгивания, хороший сварочный шов.
- Автоматическая защита от перенапряжения и перегрева.
- Оптимальное рассеивание тепла обеспечивает более высокий рабочий цикл.

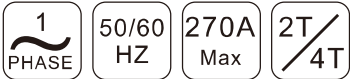


В комплект входит



ХИТ продаж!

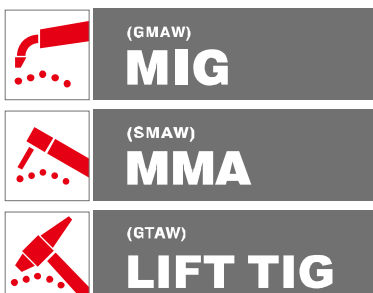
	MIG160S			MIG200E						MIG200			MIG200S		
	MIG	MMA	Lift TIG	MIG		MMA		Lift TIG		MIG	MMA	Lift TIG	MIG	MMA	Lift TIG
Входное напряжение (В)	AC220V±15%			110V	220V	110V	220V	110V	220V	AC220V±15%			AC220V±15%		
	1PH			1PH		1PH		1PH		1PH			1PH		
Частота входного напряжения (Гц)	50/60			50/60						50/60			50/60		
Номинальная входная мощность (кВт)	3	3.8	2.2	4.5		4.5		2.8		4.5	5.4	3.3	6	5.4	3.3
Номинальный входной ток (А)	13.6	17.3	10	41	20.5	41	20.5	25.5	12.7	20.5	24.5	15	27	24.5	15
Диапазон выходного тока (А)	20-120	20-120	20-120	20-160		20-140		20-140		20-160	20-160	20-160	20-200	20-160	20-160
Напряжение холостого хода (В)	52			52						52			54		
Продолжительность включения	60			60						60			60		
Потребление без нагрузки (Вт)	60			60						60			60		
Энергоэффективность (%)	85			85						85			85		
Коэффициент мощности	0.93			0.93						0.93			0.93		
Размер катушки (мм)	100			200						200			200		
Скорость подачи проволоки	18m/min			18m/min						18m/min			18m/min		
Вес (кг)	5.5			10						9.8			10		
Размер (мм)	310x140x240			400x195x270						400x195x270			400x195x270		



MIG 270B

- Микропроцессорное управление обеспечивает простое и точное взаимодействие с пользователем и повышает производительность.
- Режимы сварки: MIG/MMA.
- Синергетический режим упрощает работу и обеспечивает идеальный результат.
- Выбор защитного газа и толщины проволоки в синергетическом режиме.
- Глубокая сварочная ванна, отсутствие разбрызгивания, хороший сварочный шов.
- Компактная конструкция, легкий вес и высокий рабочий цикл.

В комплект входит

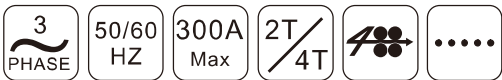


	MIG250			MIG270B	
	MIG	MMA	Lift TIG	MIG	MMA
Входное напряжение (В)	AC220V±15%			AC220V±15%	
	1PH			1PH	
Частота входного напряжения (Гц)	50/60			50/60	
Номинальная входная мощность (кВт)	8.7	7.1	4.5	8.4	8
Номинальный входной ток (А)	39.5	32.3	20.5	38.2	36.4
Диапазон выходного тока (А)	20-250	20-200	20-200	20-250	20-220
Напряжение холостого хода (В)	52			62	
Продолжительность включения	60			60	
Потребление без нагрузки (Вт)	60			60	
Эффективность (%)	85			85	
Коэффициент мощности	0.93			0.93	
Размер катушки (мм)	300			270-300	
Скорость подачи проволоки	18m/min			18m/min	
Вес (кг)	13.5			17	
Размер (мм)	500x240x335			450x240x400	

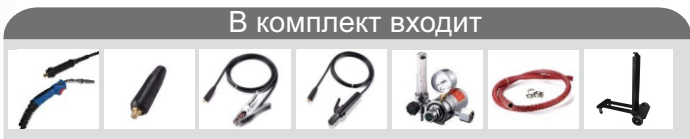
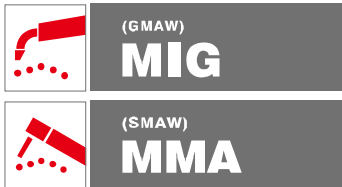


MIG 300Y

ВЫБОР ПОКУПАТЕЛЕЙ!



- Микропроцессорное управление обеспечивает простое и точное взаимодействие с пользователем и повышает производительность.
- Режимы сварки: MIG/MMA 2 в 1.
- Синергетический режим упрощает работу и обеспечивает идеальный результат.
- Встроенный 4-х роликовый механизм подачи проволоки.
- Выбор защитного газа и толщины проволоки в синергетическом режиме.
- Глубокая сварочная ванна, отсутствие разбрызгивания, хороший сварочный шов.
- Выдающаяся стабильность и производительность.
- В комплекте тележка под баллон 40 литров.

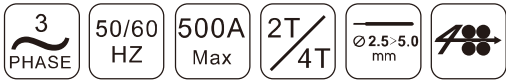


	MIG270		MIG300E						MIG300Y		MIG350Y	
	MIG	MMA	MIG			MMA			MIG	MMA	MIG	MMA
Входное напряжение (В)	AC220V±15%		AC220V 3PH	AC380V 3PH	AC440V 3PH	AC220V 3PH	AC380V 3PH	AC440V 3PH	AC380V±15%		AC380V±15%	
Частота входного напряжения (Гц)	50/60		50/60						50/60		50/60	
Номинальная входная мощность (кВт)	9.4	10.5	11			10.5			11	12.1	14	15
Номинальный входной ток (А)	42.7	47.7	28.9	16.7	14.4	27.6	16	13.8	16.7	18.4	21.2	22.8
Диапазон выходного тока (А)	20-270	20-270	20-300			20-270			20-300	20-300	20-350	20-350
Форсаж дуги	0-100					0-100			0-100		0-100	
Напряжение холостого хода (В)	60		60	60	69	60	60	69	60		60	
Продолжительность включения	60		60						60		60	
Потребление без нагрузки (Вт)	60		60						60		60	
Энергоэффективность (%)	85		85						85		85	
Коэффициент мощности	0.93		0.93						0.93		0.93	
Класс изоляции	F		F						F		F	
Класс защиты	IP21S		IP21S						IP21S		IP21S	
Размер катушки (мм)	270-300		270-300						270-300		270-300	
Скорость подачи проволоки	18m/min		18m/min						18m/min		18m/min	
Вес (кг)	39.5		39						39		40	
Размер (мм)	500x280x580		500x280x580						500x280x580		500x280x580	



ХИТ продаж!

MIG 500



- Микропроцессорное управление обеспечивает простое и точное взаимодействие с пользователем и повышает производительность.
- Режимы сварки: MIG/MMA 2 в 1.
- Поддерживает стабильную, плавную дугу с идеальным проваром даже при работе с толстым металлом.
- За счет уникальной конструкции воздухопровода значительно снижается частота отказов, что продлевает срок службы машины.
- Независимая блочная конструкция устройства значительно упрощает обслуживание и ремонт.

	ХИТ продаж!			
	MIG350		MIG500	
	MIG	MMA	MIG	MMA
Входное напряжение (В)	AC380V±15%		AC380V±15%	
Частота входного напряжения (Гц)	50/60		50/60	
Номинальная входная мощность (кВт)	17.2	15.1	24.6	25.3
Номинальный входной ток (А)	26.1	22.9	37.4	38.4
Диапазон выходного тока (А)	20-400	20-350	20-500	
Напряжение холостого хода (В)	66		77	
Продолжительность включения	60		60	
Потребление без нагрузки (Вт)	60		60	
Эффективность (%)	85		85	
Коэффициент мощности	0.93		0.93	
Класс изоляции	F		F	
Класс защиты	IP21S		IP21S	
Вес (кг)	30		32	
Размер (мм)	515x280x435		515x280x435	

Опционально может комплектоваться блоком жидкостного охлаждения и платформой с подставкой под баллон.



ХИТ продаж!

MIG SUPER200P

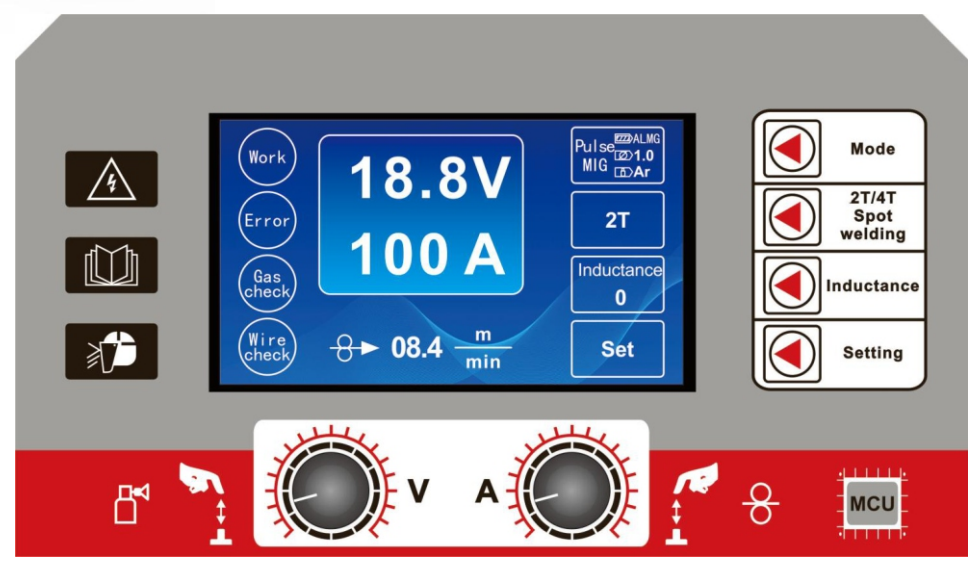
В комплект входит



(GMAW)
MIG

(SMAW)
MMA

(GTAW)
LIFT TIG



	ХИТ продаж!	
	MIG	MMA
	MIG SUPER200P	
Входное напряжение (В)	AC220V±15%	
	1PH	
Частота входного напряжения (Гц)	50/60	
Номинальная входная мощность (кВт)	6	7
Номинальный входной ток (А)	27.3	31.8
Диапазон выходного тока (А)	20-200	20-200
Напряжение холостого хода (В)	62	
Потребление без нагрузки (Вт)	60	
Продолжительность включения (%)	60	
Коэффициент мощности	85	
Энергоэффективность (%)	0.93	
Размер катушки (мм)	200	
Скорость подачи проволоки	18m/min	
Вес (кг)	12	
Размер (мм)	400x195x270	

- Усовершенствованный цветной ЖК-дисплей упрощает правильную настройку аппарата и выбор параметров.
- Универсальные возможности включают синергетику, одиночный и двойной импульс MIG, Lift-Tig, MMA, индуктивность дуги и др.
- Возможность установки катушек весом от 1 до 5 кг.
- В синергетическом режиме предварительно задаются настройки сварки для различных проволок, таких как Al-Mg, Al-Si, SS, Fe размером 0,8-1,2 что упрощает использование и гарантирует правильное выполнение работы даже для новичков.
- Импульсная сварка MIG обеспечивает более высокий результат.
- Меньшее тепловложение снижает деформацию тонких материалов, а меньшее количество брызг сводит к минимуму шлифовку и доработку после сварки, что обеспечивает более высокую эффективность работы.

Mitech®

Торговая марка сварочного оборудования «**MITECH**» - это запатентованный собственный бренд ОДО «БелСваМО» производится на заводе MITEC WELDING EQUIPMENT (SHENZHEN) CO., LTD в Китае.

Компания MITEC WELDING EQUIPMENT — это предприятие с иностранным капиталом, которое специализируется на исследованиях и разработках инверторного оборудования для резки и сварки, один из первых производителей оборудования для резки и сварки в Китае с развитой инверторной технологией и большим опытом исследований и производства.



Руководители ОДО «БелСваМО» с рабочим визитом на завод «MITECH»

В компании MITEC WELDING EQUIPMENT применяют научную систему ERP для управления и реализации низкозатратного масштабного производства, что обеспечивает пользователям продукции отличное сочетание: **цена – качество – производительность – безопасность.**

Продукция MITEC WELDING EQUIPMENT характеризуется небольшими размерами, легкостью, высокой эффективностью и отличными характеристиками, что подтверждается протоколами испытаний и соответствует требованиям обязательной сертификации техническим регламентам Таможенного союза ЕАК в Республике Беларусь.

Сфера применения продукции MITEC WELDING EQUIPMENT в самых различных отраслях: от крупных предприятий машиностроения, энергетики, агропромышленного сектора до небольших частных производств, на станциях по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей, а также для использования в бытовых целях простыми любителями.

SPARK WELDING

Торговая марка сварочного оборудования «**SPARK welding**» производится по заказу и под контролем ОДО «БелСваМО» на заводе Shanghai Greatway Welding Equipment Co., Ltd (КНР).

Производство сертифицировано по стандарту ISO9001:2008 и является профессиональным производителем инверторных сварочных аппаратов, инверторных плазменных установок для резки и всевозможных аксессуаров для сварочного оборудования.

Продукция «SPARK welding» широко используется на автомобильных станциях технического обслуживания, небольших заводах, гаражах и других сферах автосервиса, при проведении ремонтных и монтажных работ.

Компания Greatway, основанная в 1997 году, имеет более чем 20-летний опыт работы и обладает развитой системой контроля качества своей продукции и услуг. В компании гордятся своими производственными мощностями, которые обеспечивают потребности наших клиентов по всему миру, а также уделяют огромное внимание исследованиям, разработкам и инновациям.

Компания Greatway получила более 60 отечественных и зарубежных патентов. Большинство производственных линий полностью автоматические.

Продукция компании успешно представлена по всему миру, в том числе в Великобритании, Франции, Корее, Японии, Австралии, на Ближнем Востоке, в Южной Африке, Скандинавии и США.

Компания Shanghai Greatway Welding Equipment Co., Ltd (КНР) сегодня стала крупнейшим производителем инверторных сварочных аппаратов в Китае.

на всё оборудование
ОФИЦИАЛЬНАЯ ГАРАНТИЯ
2 ГОДА