

GALAXY 400T W DUO — это трёхфазный инверторный сварочный аппарат для нескольких процессов с встроенной системой охлаждения. Благодаря модульной архитектуре может быть оснащен отдельным устройством подачи проволоки (опция) для ускоренной работы с 2 типами проволоки. Импульсный режим MIG/MAG обеспечивает очень точный контроль сварочной энергии, уменьшая деформацию свариваемых деталей. Импульсная синергия увеличивает скорость сварки и снижает количество брызг, улучшает внешний вид сварочного шва. Аппарат GALAXY 400T W DUO предназначенный для сварки тонкого алюминия и нержавеющей стали - это современное решение для мастерской, обеспечивающее ровные швы, без необходимости корректировки.

МУЛЬТИ-ПРОЦЕССОРНЫЙ

- **Импульсный MIG/MAG:** универсален, может быть оснащен дополнительным отдельным устройством подачи проволоки WF 36 или WF 51 для использования 2 различных типов или диаметров проволоки.
 - стальная и нержавеющая проволока: Ø от 0,6 до 1,2 мм
 - алюминиевая проволока: Ø от 0,8 до 1,2 мм
 - порошковая проволока (инверсия полярности): Ø 0,9 - 1,6 мм
- **MMA DC / Импульсный:** основные и рутиловые электроды.
- **TIG DC Lift / Импульсный.**

MIG/MAG СВАРКА ПРЕМИУМ-КЛАССА

- **4 режима сварки:**
 - Стандартный: идеально подходит для быстрой и простой сварки.
 - Импульсный режим: уменьшает количество брызг и уменьшает необходимость коррекции шва во всех положениях сварки.
 - ModulArc: идеально подходит для сваривания алюминиевых сплавов, требующих безупречного внешнего вида.
 - Ручная: подходит для опытных сварщиков и сварки в рамках DMOS.
- Цифровое управление дугой с мгновенным зажиганием и отсутствием кратера на конце шва.
- Импульсная дуга позволяет повысить скорость сварки на 30%.
- Мотоподатчик с 4 роликками и цифровым энкодером для идеальной подачи проволоки.

УМНЫЙ АППАРАТ

- +40 синергий на различных материалах: сталь, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Новый интуитивно понятный многоязычный 3,5-дюймовый HMI интерфейс.
- Полное обновление аппарата и синергии с помощью USB-носителя.
- Сохраняет до 200 программ сварки (Job) для выполнения повторяющихся задач.
- Функция сохранения и передачи конфигураций: пользовательские JOBS и конфигурации аппарата могут быть загружены/сохранены/перенесены с USB-накопителя.
- Прослеживаемость всех сварочных швов в соответствии с нормативом EN 3834.
- Режим калибровки сварочных аксессуаров для настройки отображаемого напряжения.
- Режим пользователя для совместного использования продукта несколькими сварщиками.
- Бесплатный онлайн-инструмент для настройки интерфейса.

ЭРГОНОМИКА

- Автоматический выбор устройства подачи проволоки при нажатии на кнопку включения или ручку интерфейса.
- Подключение соединительного кабеля к задней части источника без использования инструментов.
- 4 крепежных узла для удобной фиксации и безопасной транспортировки.
- Заниженная опора для легкой погрузки газовых баллонов (макс. 10 м³)..
- Класс защиты IP23S позволяет выдерживать жесткие условия эксплуатации.
- Отсек для хранения.
- Легкая смена полярности на передней панели.
- Светодиодная подсветка устройства подачи проволоки.
- Окошко просмотра для проверки расхода присадочной проволоки.

АКСЕССУАРЫ (опции)



Отдельное устройство подачи проволоки WF 36 082502

Соединительные кабели MIG-i

1.8 m	70 mm²	075467
5 m	70 mm²	075474
10 m	70 mm²	075481
	95 mm²	075504



Алюминий

жидкостное охлаждение

500 A
3 m
081154



В наборе поставляются



MIG 500 - 4 m



4 m - 70 mm²



2 режима отображения:

- Easy (Легкий), упрощенный интерфейс для сварщиков любого уровня - не требуется углубленного обучения.
- Expert - интерфейс, предназначенный для опытных сварщиков, с возможностью настройки всех параметров сварочного цикла.

Ролики типа B

Сталь / Нержавеющая сталь	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Алюминий	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Порошковая проволока	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407
	Ø 1.2 / 1.6		089280

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 ⚡ ⌀ mm		 ⬆ ⌀ mm				Оригинальные ролики	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP	
					Газ	Порошковая проволока	200	300				⌀ mm	Электронное управление	m/min	MIG-MAG		MMA					TIG
50/60 Hz	A	A	A	A	Газ	Порошковая проволока	200	300	⌀ mm	Электронное управление	m/min	 В	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V	cm	kg	
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	20 → 400	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	71	IP23S