

Респираторы противоаэрозольные ВМ 8122 FFP2 (с клапаном выдоха)

1. Назначение

Полумаски фильтрующие предназначены для защиты от вредных трудноиспаряемых аэрозолей (пыль, дым, туман).

Техническое описание

Полумаска, выполненная из нетканого негорючего материала должна иметь:

1. фильтрующий материал с нанесенным электростатическим зарядом;
2. чашеобразную форму с выступающей частью для носа;
3. мягкий гипоаллергенный внутренний слой с ребрами жесткости, создающими каркас полумаски препятствующие сминанию;
4. надежную фиксацию на голове 4х точечным креплением резинок, не содержащих в составе компоненты из натурального латекса, с предельным растяжением 500%;
5. носовой зажим, выполненный из алюминия и обеспечивающий надежное прилегание полумаски на лице, повторяя форму переносицы;
6. носовую прокладку из вспененного пенополиуретана для улучшения обтюрации и комфорта в носовой зоне;
7. материал диафрагмы клапана не содержит компонентов из натурального латекса;
8. крепление диафрагмы клапан по верхней полосе, что увеличивает рычаг, тем самым необходимо меньшее усилия для срабатывания клапана выдоха;
9. маркировку фильтрующей эффективности FFP2 (средняя);
10. обозначение Технического регламента ТР ТС 019/2011;
11. конструктивную массу не более 14 г;
12. фильтрующие свойства остаются эффективными в температурном интервале от - 20 °С до + 50 °С при относительной влажности 80%. Полумаски сохраняют функциональные свойства после воздействия температур от - 30°С до + 70°С в соответствии с ГОСТ 12.4.294-2015;
13. проницаемость фильтрующего материала аэрозолем хлорида натрия при расходе воздушного потока 95 дм³/мин в диапазоне 1,3 – 1,8 % (на основании протоколов испытаний);
14. начальное сопротивление фильтрующей полумаски постоянному воздушному потоку на вдохе при 30 дм³/мин в диапазоне 16 - 26 ПА (на основании протоколов испытаний);
15. начальное сопротивление фильтрующей полумаски постоянному воздушному потоку на выдохе при 160 дм³/мин в диапазоне 85 - 97 ПА (на основании протоколов испытаний).

Полумаска прошла испытания по ГОСТ 12.4.294-2015 (EN 149:2001+A1:2009) и имеет протокол испытаний в соответствии с ТР ТС 019/2011 и ГОСТ 12.4.294-2015.