

PROTIG 221 DC FV (220 A) - это универсальный двухпроцессный аппарат для сварки TIG DC и MMA, имеющий компактный и портативный формат. Технология PFC сочетает в себе множество преимуществ, включая превосходную энергоэффективность и способность надежно работать с очень длинными силовыми кабелями длиной более 100 метров.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ СВАРКА НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ

- **Дополнительные настройки:** обеспечивают оптимальную устойчивость дуги и постоянный поток в любых позициях.
- **TIG DC :** обеспечивает качественную сварку всех черных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, а также меди и ее сплавов.
- **TIG DC Pulsed до 2 кГц:** контролирует температуру сварочной ванны, ограничивает деформацию и позволяет сборку тонких листов от 0,3 мм.
- **SPOT регулируется от 0,1 до 25 секунд:** быстрое и точное наведение перед сваркой тонких листов.
- **2 вида поджига:** HF без контакта или LIFT касанием для электрочувствительной среды.
- **3 режима работы триггера:** 2T, 4T и 4T LOG.
- **Автоматическое обнаружение горелки:** подходит для горелок с пластиной, двойной кнопкой и потенциометром.



Поставляется без аксессуаров

СВАРКА MMA

- **MMA :** электроды с основной обмазкой и рутиловые (до Ø 5 мм).
- **MMA Pulsed :** облегчает сварку в вертикальном положении (трубы / трубопроводы и т. д.).
- **3 встроенных приспособления для сварки :**
 - Antisticking : снижает риск прилипания электрода к заготовке
 - Hot Start : облегчает грунтовку и может быть отрегулирован в считанные секунды в зависимости от типа металла
 - Arc Force : точное увеличение силы тока в сложных сварочных ситуациях.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

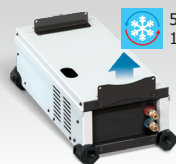
- Память на 10 программ для каждого процесса.
- Расширенное меню для оптимального управления сваркой.
- Встроенная технология PFC (коррекция коэффициента мощности) позволяет использовать силовые кабели длиной до 100м.
- Технология «FV» (Flexible Voltage) гарантирует стабильную дугу даже при колебаниях напряжения в сети (от 85 до 265 В) и мощности генератора.
- Индикация тока и напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Возможность подключения дистанционного управления (ручного или педального)
- Усиленный кузов и противободарные накладки.
- Занимает мало места и легко перемещается.
- Защищен от перенапряжения до 400В (PROTEC 400).



- пред-газ / пост-газ
- время нарастания тока (upslope)
- сварочный ток
- горячий/ холодный ток
- частота импульса
- время затухания

АКСЕССУАРЫ (опция)

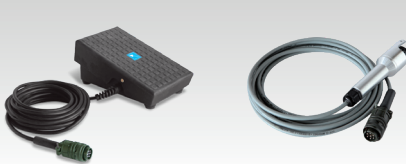
Блок охлаждения:

WCU 0.5kW A
039490

Горелки 8 м:

SR26 L
046184SR20 DB
046146

Дистанционное управление:

RC-FA1 - 4 м
045682RC-HA1 - 8 м
045675WELD 910 - 4 м³
070967Двухколёсная
тележка - 10 м³
076341

			I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀				IP		
					PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)							
	50/60 Hz	A	A	A				IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	V	mm²	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15%)	
	230 V - 1~	16	5 → 220	10 → 200	0.1 → 2 kHz	▪	▪	165 A	35 %	150 A	135 A	25 %	120 A	78	35/50	23 x 42.5 x 29.5	11	IP 21	7 kW	7 kVA
	110 V - 1~	32	5 → 180	10 → 140		▪	▪	125 A	25 %	110 A	110 A	19 %	90 A	69						