



INVEST IN THE FUTURE

СИНЕРГИИ ДЛЯ МИГ-МАГ

Опыт GYS на службе у сварщика



Синергический режим

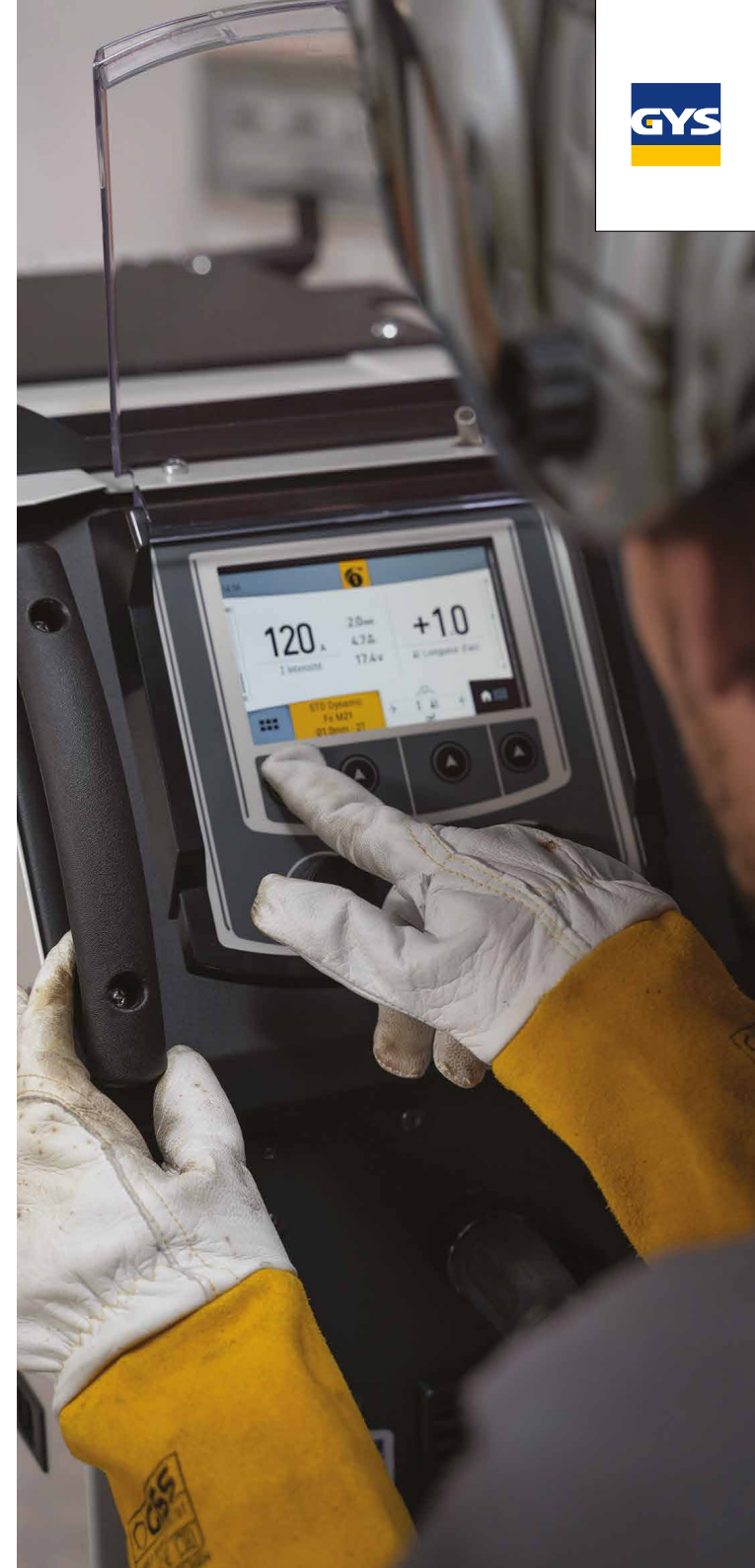
Синергия — это вспомогательное средство для сварки, облегчающее настройку генераторов.

После ввода 4 данных:

- 1** Материал/газ
- 2** Диаметр проволоки
- 3** Режим сварки
- 4** Толщина

Сварочный аппарат автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет регулировать параметры (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длину дуги).

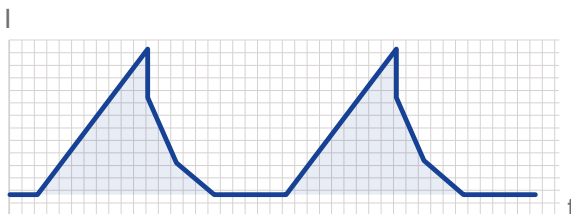
Таким образом, устраняются утомительные регулировки и оптимизируются параметры сварки.



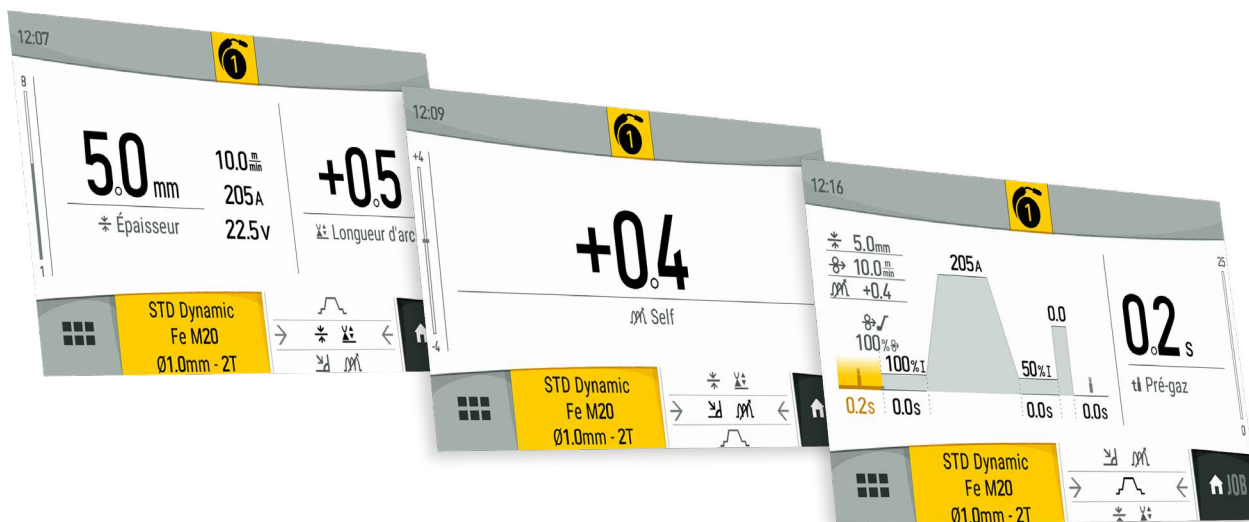
Режим сварки #1

STANDARD DYNAMIQUE

Универсальный режим, высокая скорость, отличная компактность



- Полностью управляемый и адаптивный режим короткого замыкания для облегчения сварки.
- Позволяет уменьшить шаровую фазу и набрать скорость.
- Качество сварных швов во всех положениях
- Идеально подходит для корневых проходов углеродистой и нержавеющей сталей.
- Низкая скорость искрообразования
- Отличная стабильность дуги.
- Диапазон использования: от 0,8 мм до 30 мм и более.



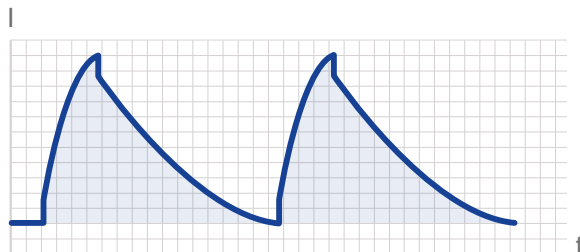
Режим отображения: EXPERT (Эксперт)



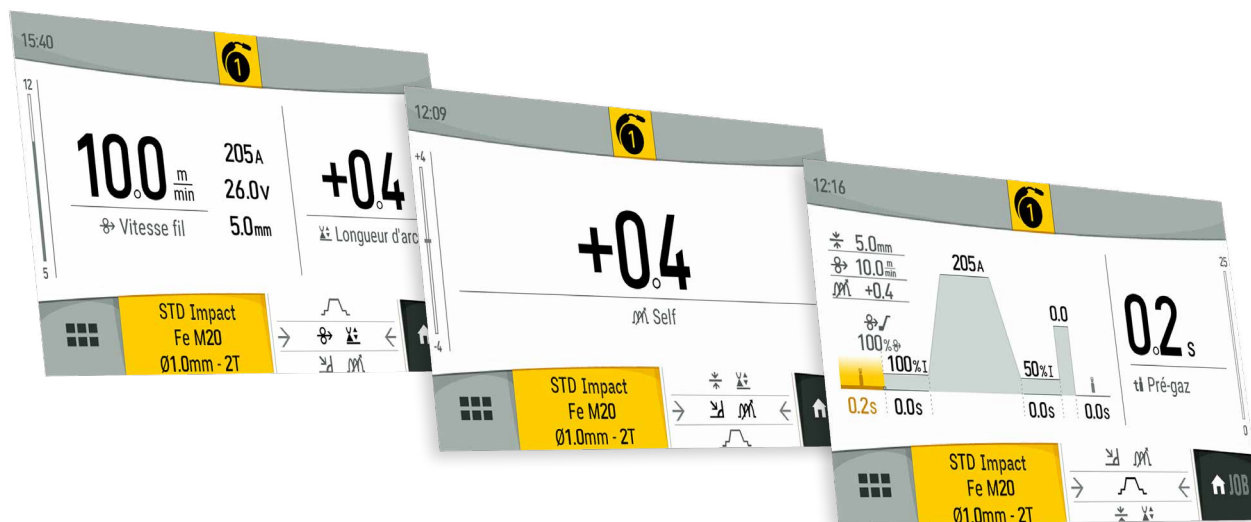
Режим сварки #2

STANDARD IMPACT

Концентрированная электрическая дуга, Глубокое проникновение



- Идеально подходит для углеродистой стали.
- Высокая производительность, очень высокая скорость сварки.
- Стабильная дуга, отсутствие выступов, высокий уровень осаднения.
- Идеально подходит для многопроходной сварки.
- Высокая теплопередача к металлу для большой и плавной сварочной ванны.
- Диапазон использования: от 1,5 мм до 30 мм и более



Режим отображения: EXPERT (Эксперт)



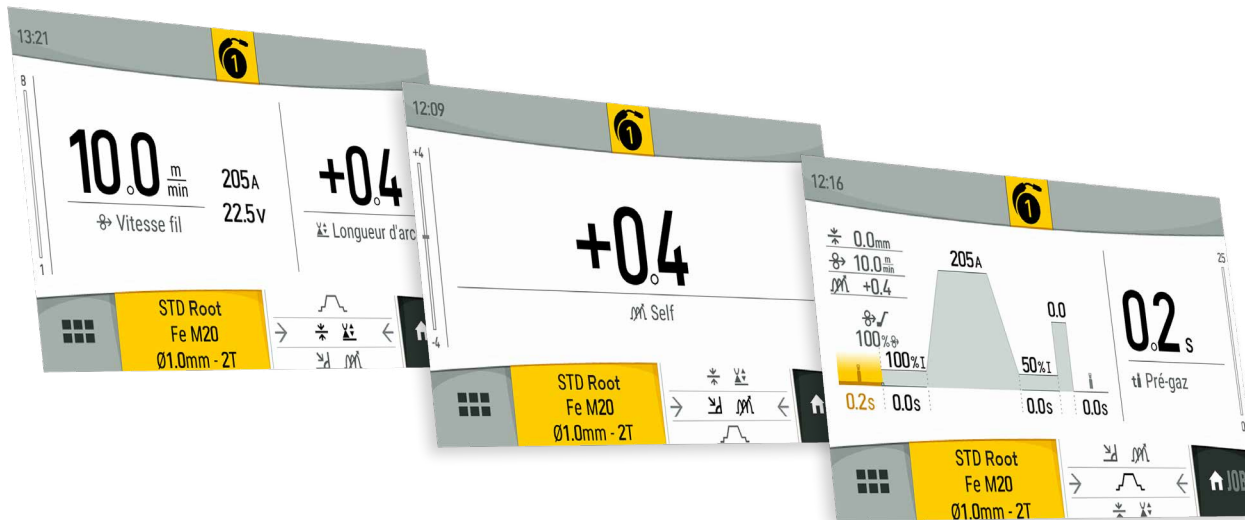
Режим сварки #3

STANDARD ROOT

Корневой проход с фаской



- Сварка с контролем проплавления
- Упрощенная сварка корневого прохода без поддержки во всех положениях.
- Более широкий шов, плоский корень, отличное слияние
- Используется для сварки трубопроводов
- Диапазон использования : от 0.5 мм до 5 мм



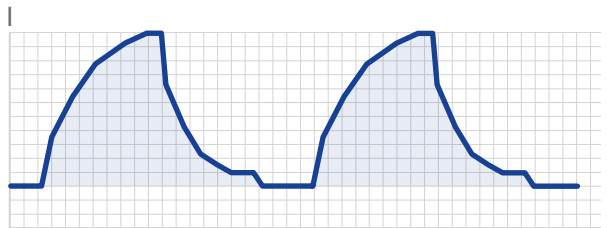
Режим отображения: EXPERT (Эксперт)



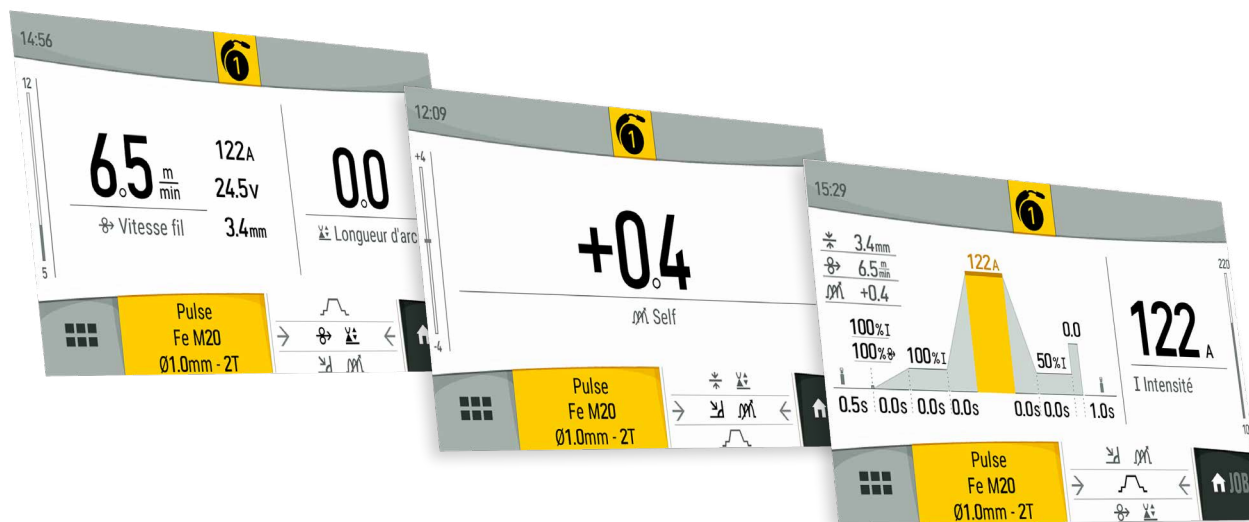
Режим сварки #4

PULSE

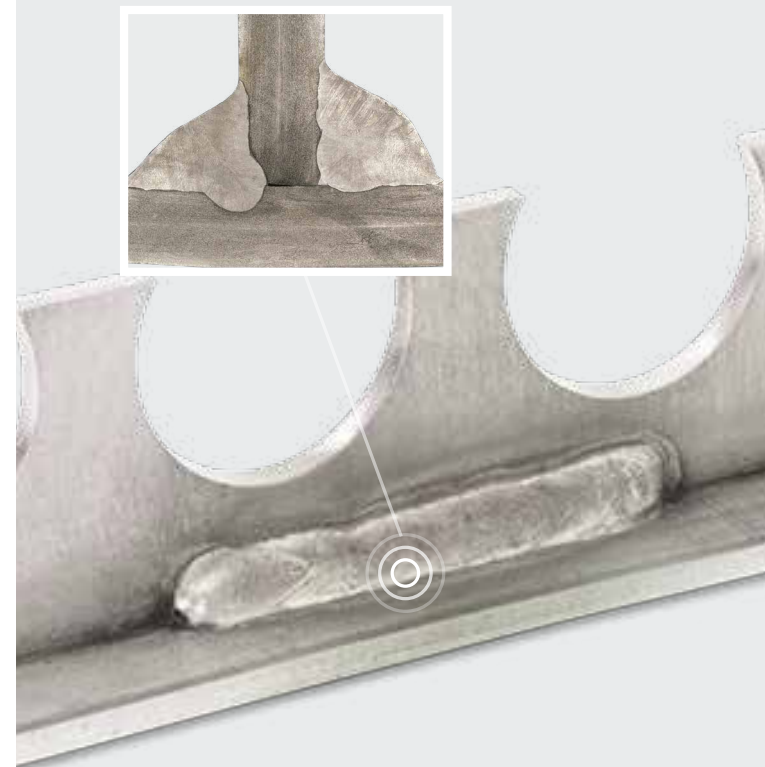
Удобен в любом положении,
мало искр



- Качество стыков с минимумом отделки.
- Более низкий и более целевой подвод тепла на изделие
- Меньше искажений
- Без кратера и холодного спая
- Швы, похожие на TIG но с 5-кратной производительностью.
- Отличная стабильность дуги.
- Диапазон использования: от 0,8 мм до 30 мм и более.



Режим отображения: EXPERT (Эксперт)



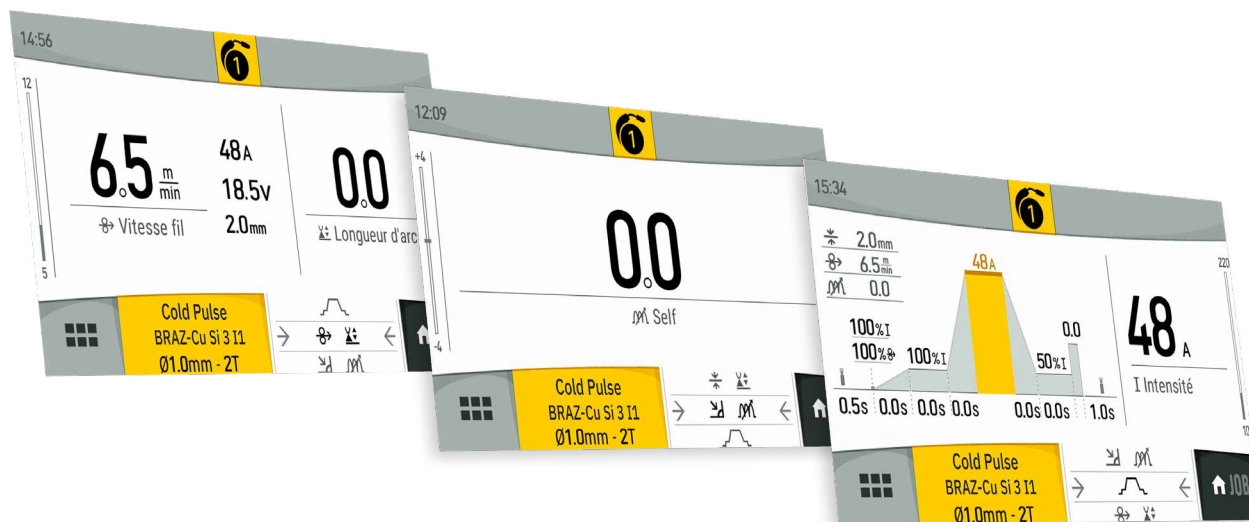
Режим сварки #5

COLD PULSE

Очень низкая тепловая нагрузка,
пайка без выступов



- Режим, специально разработанный для производителей автомобилей.
- Чрезвычайно стабильная электрическая дуга, идеально подходит для тонких листов во всех положениях.
- Для пайки оцинкованных листов проволокой из медно-кремниевое сплава.
- Чрезвычайно низкая деформация листа
- Соответствие одобрения производителя.
- Диапазон использования: от 0,5 мм до 3 мм.



Режим отображения: EXPERT (Эксперт)

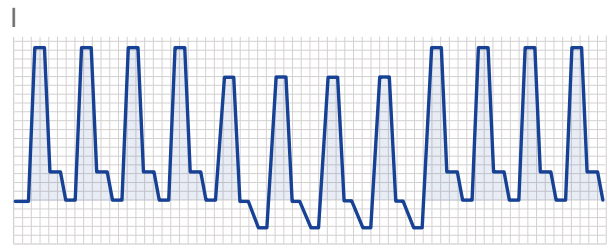


Режим сварки #6

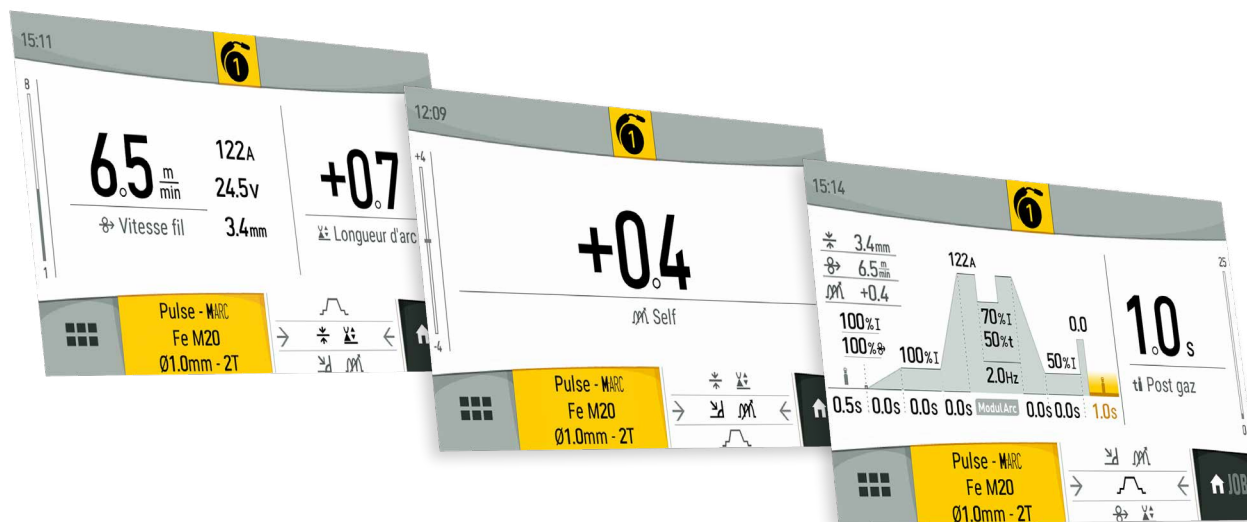
MODULARC

Результат как TIG

Производительность MIG



- Оптимальное качество сварки во всех положениях
- Безупречная эстетика швов.
- Превосходный контроль теплового ввода.
- Высокая производительность по алюминию
- Улучшенный контроль сварочной ванны для большего комфорта сварщика.
- Диапазон использования: от 0,8 мм до 30 мм и более.



Режим отображения: EXPERT (Эксперт)

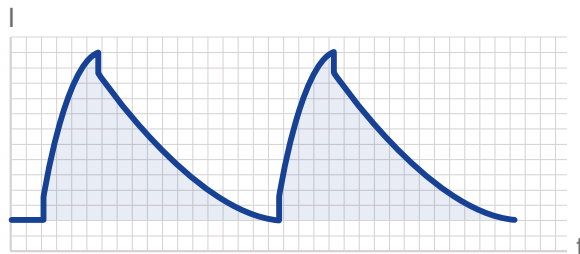


Режим сварки #7

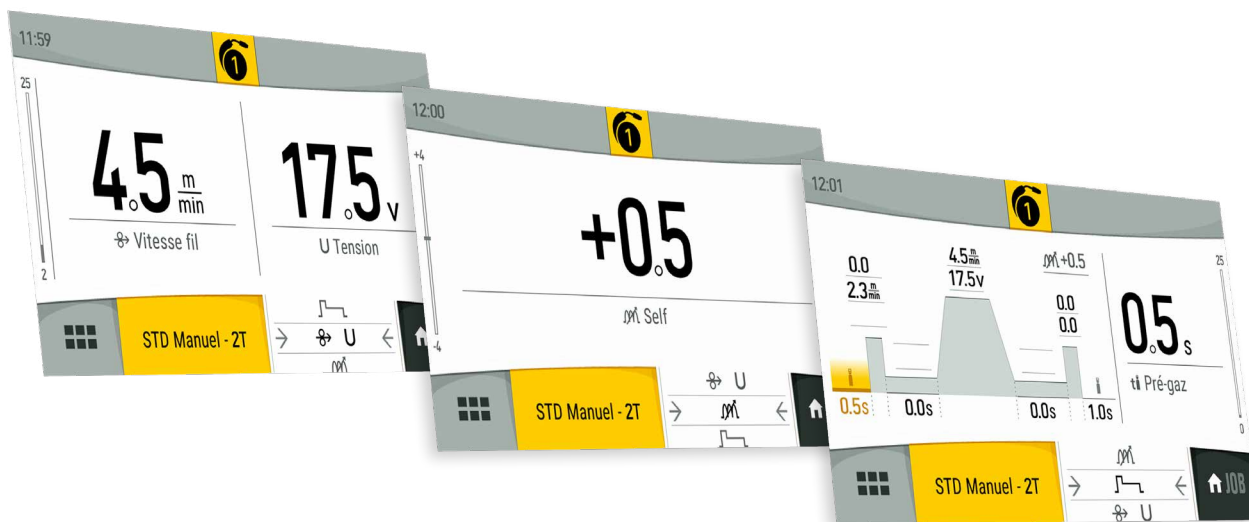
РУЧНАЯ

Просто и эффективно

Подходит ко всем типам проволоки



- Подходит для большинства сварочных работ.
- Ручная регулировка напряжения / скорости проволоки и при необходимости дросселирования.
- Идеально подходит для сварки углеродистой стали.
- Подходит для опытных сварщиков и сварщиков в составе DMOS.
- Диапазон использования: от 1 мм до 30 мм.



Режим отображения: EXPERT (Эксперт)



Синергии

NEOPULSE 220 C / 220 C XL

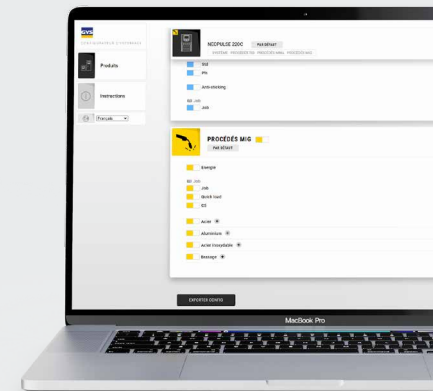


Режим сварки				STANDARD DYNAMIQUE				STANDARD IMPACT		STANDARD ROOT		PULSE			COLD PULSE	
Диаметр проволоки				0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
Положение при сварки				PB				PB		PB		PB			PB	
Код синергии				006	008	010	012	708	710	108	110	508	510	512	608	610
СТАЛЬ	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓			
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓				✓	✓					
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21		✓							✓				
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓						✓	✓			
АЛЮМИНИЙ	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1		✓	✓	✓					✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓							✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓							✓		
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3			✓	✓									
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1			✓	✓									
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3			✓	✓									
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3			✓	✓									
НЕРЖАВЕЙКА	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓						✓	✓			
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓						✓	✓			
	303	Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11			✓							✓			
	304	Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12		✓	✓						✓	✓			
	305	Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12			✓							✓			
	306	Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12			✓							✓			
	308	DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12										✓			
ПАЙКА	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓						✓	✓		✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓						✓	✓			

Условные обозначения

- ✓ Синергия, доступная в аппарате
- ✓ Синергия, доступна для скачивания через конфигуратор интерфейса

PB Нижнее положение в лодочку



Конфигуратор интерфейса

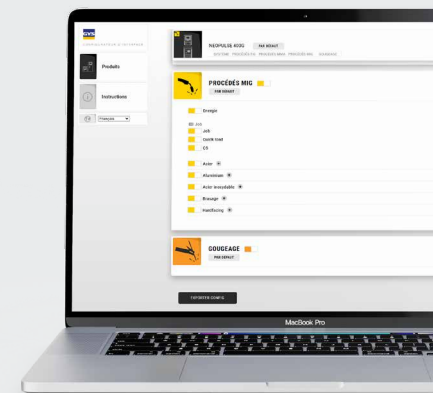
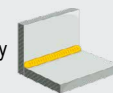
Этот конфигуратор доступный из Интернета, позволяет настраивать интерфейс: активировать или деактивировать синергии, ограничивать доступ к определенным процессам сварки, скрывать функции и т. д. Требуется учетная запись [GYS](https://www.gys.fr).

				Режим сварки										Диаметр проволоки										Положение при сварки					Код синергии				
				STANDARD DYNAMIQUE					STANDARD IMPACT					STANDARD ROOT					PULSE					COLD PULSE									
				0,8	1,0	1,2	1,6'	2,4'	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	1,6'	0,8	1,0	1,2	1,6'	0,8	1,0									
				PB					PB					PB					PB					PB									
				008	010	012	016	024	708	710	712	108	110	112	508	510	512	516	608	610													
СТАЛЬ	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓																
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓																			
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21				✓	✓																									
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21				✓	✓																									
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21				✓	✓																									
108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓													
АЛЮМИНИЙ	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓													
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓													
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓													
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓													
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓																										
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓																										
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3		✓	✓																											
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1		✓	✓																											
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3		✓	✓																											
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3		✓	✓																											
НЕРЖАВЕЙКА	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓													
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓										✓	✓	✓	✓													
	303	Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11		✓	✓																											
	304	Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12	✓	✓	✓																											
	305	Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12		✓																												
	306	Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12		✓	✓																											
	308	DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12																														
ПАЙКА	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓											✓	✓	✓			✓	✓										
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓											✓	✓	✓														
НАВАРКА	501	HARDFACE Metal	O			✓	✓	✓																									
	502	HARDFACE Basic	O			✓	✓	✓																									
	503	HARDFACE Rutil	O			✓	✓	✓																									
	504	HARDFACE COBALT Ar	I1			✓																											
	505	HARDFACE Cr Co2 2,5%	M12			✓																											
	507	FCW 308L ArCo2 2,5%	M12			✓																											
	506	HARDFACE Tool Co2 18%	M21			✓																											
	508	FCW ROBO Rutil 18%Co2	M21			✓																											
	509	FCW 308L Rutil 18%Co2	M21			✓																											
	510	FCW NiCr Basic 18%Co2	M21			✓																											
	511	HARDFACE 60 HRC	M21			✓																											

Условные обозначения

- ✓ Синергия, доступная в аппарате
- ✓ Синергия, доступна для скачивания через конфигуратор интерфейса
- * Недоступно для NEOPULSE 320 C

PB Нижнее положение в лодочку



Конфигуратор интерфейса

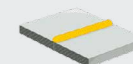
Этот конфигуратор доступный из Интернета, позволяет настраивать интерфейс: активировать или деактивировать синергии, ограничивать доступ к определенным процессам сварки, скрывать функции и т. д. Требуется учетная запись [GYS](https://www.gys.fr).

Режим сварки			STANDARD DYNAMIQUE				PULSE			COLD PULSE	
Диаметр проволоки			0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
Положение при сварки			PA				PA			PA	
Код синергии			006	008	010	012	508	510	512	608	610
СТАЛЬ	101	Fe Ar Co2 15-20% M21	✓	✓	✓		✓	✓			
	102	Fe Ar Co2 8-10% M20	✓	✓	✓		✓	✓			
	103	Fe Co2 100% C1	✓	✓	✓						
	107	Mn4Ni2,5CrMo M21		✓			✓				
	108	Fe Ar 25% Co2 M21	✓	✓	✓		✓	✓			
АЛЮМИНИЙ	201	Al Mg 5 Ar 100% I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100% I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	206	Ford 5554 I1				✓			✓		
	203	Al Si 5 Ar 100% I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 100% I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100% I1				✓			✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100% I1				✓			✓		
НЕРЖАВЕЙКА	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2 M12		✓	✓		✓	✓			
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2 M12		✓	✓		✓	✓			
ПАЙКА	701	Cu Si 3 Ar 100% I1		✓	✓		✓	✓		✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100% I1		✓	✓		✓	✓			

Условные обозначения

✓ Синергия, доступная в аппарате

PA Нижнее положение



E GYS AUTO

Режим сварки
Диаметр проволоки
Положение при сварки
Код синергии

СТАЛЬ	103	Fe Co2
	112	Fe Ar Co2 8-25%
ALU	216	Al Mg
	217	Al Si
INOX	309	Cr Ni
ПАЙКА	701	Cu Si 3
	702	Cu Al 8

STANDARD			
0,6	0,8	1,0	1,2
PA			
706	708	710	712
✓	✓	✓	
✓	✓	✓	
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	
	✓	✓	

KRONOS NEOMIG 400

Режим сварки
Диаметр проволоки
Положение при сварки
Код синергии

СТАЛЬ	101	Fe Ar Co2 15-20%
	102	Fe Ar Co2 8-12%
	103	Fe Co2 100%
ALU	216	Al Mg 5 Ar
	217	Al Si 5 Ar
INOX	301	Cr Ni 308 Ar2 Co2
	302	Cr Ni 316 Ar2 Co2
ПАЙКА	701	Cu Si 3 Ar

STANDARD		
0,8	1,0	1,2
PB		
708	710	712
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	

NEOMIG 500

Режим сварки
Диаметр проволоки
Положение при сварки
Код синергии

СТАЛЬ	101	Fe Ar Co2 15-20%
	102	Fe Ar Co2 8-12%
	103	Fe Co2 100%
ALU	216	Al Mg 5 Ar
	217	Al Si 5 Ar
INOX	301	Cr Ni 308 Ar2 Co2
	302	Cr Ni 316 Ar2 Co2
ПАЙКА	701	Cu Si 3 Ar

STANDARD			
0,8	1,0	1,2	1,6
PB			
708	710	712	716
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	
✓	✓	✓	
	✓	✓	
	✓	✓	
✓	✓	✓	
✓	✓	✓	
✓	✓		

Условные обозначения

✓ Синергия, доступная в аппарате

PA Нижнее положение

PB Нижнее положение в лодочку

