

**NEOPULSE 220 C - цифровой однофазный импульсный источник питания MIG/MAG. Синоним сверхпроизводительности и высоких технологий, он отличается многочисленными синергетическими кривыми и исключительной динамикой дуги. Интуитивно понятный и высокофункциональный цифровой интерфейс упрощает настройку параметров сварки. Оснащенный точной 4-роликковой системой подачи проволоки, NEOPULSE 220 C обеспечивает производителям максимальную производительность.**

### МНОГОПРОЦЕССНАЯ СВАРКА

#### ■ MIG/MAG:

- стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 - 1,0 мм - алюминиевая проволока: Ø 0,8 - 1,2 мм
- CuSi и CuAl проволока: Ø 0,8 - 1,0 мм

#### ■ MMA DC / Pulsed: основные, рутиловые и целлюлозные электроды (до Ø 5 мм)

#### ■ TIG DC Lift / Pulsé.

### УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ:** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

### ТОЧНЫЙ

- **Калибровка** скорости вращения катушки двигателя для настройки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- **Энергия,** отображение и расчет энергии после сварки в соответствии со стандартами EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- **Портативность:** загрузка/сохранение пользовательских JOBS и конфигурации машины с USB-носителя.
- **Прослеживаемость:** отслеживание/запись всех этапов сварки, бусина за бусиной, во время промышленного производства в соответствии со стандартом EN ISO 3834.

### ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **6 режимов сварки MIG-MAG:** стандартный динамический, стандартный ударный, стандартный корневой, импульсный, модульный и ручной. Чтобы узнать больше о синергии GYS, отсканируйте QR-код
- **Режимы прихватки:** SPOT и DELAY.
- **Управление триггером:** 2T и 4T.
- **Точное управление сварочным циклом:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и др.

Синергии GYS

### МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **4 микропроцессора** увеличивают скорость расчета в 10 раз и оптимизируют эффективность генератора.
- **Высокая производительность** благодаря высокому рабочему циклу (150 A @ 60%).
- **Совместимая катушка проволоки:** Ø 200 мм.
- **Мощный 4-роликковый мотор-моталка для эффективной размотки.**
- **Очень высокое напряжение дуги** для легкого запуска и исключительной динамики дуги.

### ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- **Новый, упрощенный интерфейс,** ориентированный на привычки сварщиков.
- Полное обновление аппарата и синергии через USB-носитель.
- 500 сохраненных программ сварки (могут быть сохранены на USB-носитель).
- Отображение тока/напряжения во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра, отображаемого на экране (скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.).
- **Интеллектуальное управление вентиляцией для снижения энергопотребления, пылеудаления и шума аппарата.**
- Совместимость с горелкой Push-Pull (24 B).

### ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и нескользящие направляющие.
- Корпус IP23S.
- 2 ручки для легкого перемещения.



Поставляется без аксессуаров



#### 3 уровня интерфейса для пользователя:

- Easy: упрощенные функции
- Expert: полный дисплей
- Avanced: полный доступ ко всем параметрам

| 50/60 Hz | A  | A        | GAS NO GAS | 200 300   | Ø mm | Ø mm | Electronic Control | m/min    | оригинальное оборудование | MIG-MAG           | MMA               | TIG               | U <sub>0</sub> | cm           | kg | IP     | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|----------|----|----------|------------|-----------|------|------|--------------------|----------|---------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|--------------|----|--------|-------------------------------------------------|
| 230 V 1~ | 16 | 10 → 220 | 0.6 - 1.2  | 0.9 - 1.2 | ✓    | -    | 1 → 5              | 0.5 - 20 | 0.8 1.0                   | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | 80             | 55 x 29 x 41 | 27 | IP 23S | 7.5 kVA                                         |