

KRONOS 400T DUO - это многопроцессный трехфазный инверторный сварочный аппарат. Благодаря модульной архитектуре он может быть оснащен отдельным механизмом подачи проволоки (опция) для быстрой работы с двумя типами проволоки. Его передовая технология обеспечивает превосходные характеристики дуги для сложных задач MIG/MAG. Встроенные синергетические элементы значительно облегчают настройку и уменьшают разбрызгивание при сварке. Подсвечиваемый, легкодоступный интерфейс обеспечивает точный контроль параметров сварки для гарантии идеального качества.

МУЛЬТИ-ПРОЦЕСС

- **MIG/MAG** : Универсальный, может быть оснащен отдельным дополнительным устройством подачи проволоки WF 35 для быстрого использования 2 различных типов или диаметров проволоки:
 - стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 - 1,2 мм
 - алюминиевая проволока: Ø 0,8 - 1,2 мм
 - порошковая проволока (смена полярности): Ø 0,9 - 1,6 мм
- **MMA DC / Pulsed** : основные и рутиловые электроды.
- **TIG DC Lift / Pulsed**.

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Специальные синергии**: сталь, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
После ввода 3 данных: диаметр проволоки, материал/газ и толщина свариваемого металла, продукт автоматически определяет оптимальные условия сварки.
- **Новый интуитивный и многоязычный 3,5 HMI**.
- **Полное обновление машины и синергий через USB-носитель**.
- **Хранение до 200 программ сварки (Job)** для повторяющихся задач.
- **Функция портативности**, возможность загрузки/сохранения/переноса пользовательских JOBS и конфигурации машины с USB-носителя.
- Система вентиляции по требованию для снижения пылеудаления.

СВАРКА ПРЕМИУМ-КЛАССА

- **Цифровой контроль дуги с мгновенным зажиганием**.
- **Высокая стабильность дуги для снижения разбрызгивания**.
- 4-роликовый моторизованный намотчик с цифровым энкодером для идеальной размотки.

2 РЕЖИМА ОТОБРАЖЕНИЯ

- **Easy** - упрощенный интерфейс, адаптированный для подавляющего большинства пользователей для обеспечения оптимального качества сварки.
- **Expert** - интерфейс, предназначенный для опытных сварщиков с возможностью настройки всех параметров сварочного цикла.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Автоматический выбор механизма подачи проволоки нажатием кнопки включения на резке или ручки на интерфейсе
- Усиленные колеса для устойчивости и маневренности.
- Поддержка газовых баллонов объемом до 10 м³ (50 л).
- Класс защиты IP23S для работы в суровых условиях.
- Отсек для хранения мелочей.
- 4 точки подъема для легкой строповки и безопасной транспортировки.
- Легкая смена полярности на передней панели.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)



Отдельное устройство подачи проволоки WF 35 075078

Соединительные жгуты MIG-i

	5 m	70 mm ²	075443
	10 m	70 mm ²	075450
		95 mm ²	077553



Сталь/нержавеющая	Алюминиевые
350 A 4 m 063792	350 A 3 m 063808



4 m - 50 mm²
047853

Ролики типа B

Сталь/нержавеющая	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Алюминиевые	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Порошковая проволока	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407



Поставляется без аксессуаров, без отдельной катушки



- Интуитивный, многоязычный цветной интерфейс 3,5
- Удобная навигация даже в сварочных перчатках
- Выбор основного параметра, отображаемого на экране (скорость проволоки, ток и т.д.)
- Легкий доступ к наиболее распространенным параметрам сварки.

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ømm		 Ømm				Камешки оригинал	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP	
					Газ	Порошковая проволока	200	300				Ø mm	Электронное управление	m/min	В	MIG-MAG						MMA
50/60 Hz	A	A	A		Газ	Порошковая проволока	200	300	Ø mm	Электронное управление	m/min	В	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V	cm	kg	
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S