



Предустановленные программы сварки

Материал	Толщина															
	1.0 мм				2.0 мм				3.0 мм				4.0 мм			
	CW	M	T	W	CW	M	T	W	CW	M	T	W	CW	M	T	W
Нержавеющая сталь	A1	C1	A5 300 Вт	A6	A2	C2	A5 550 Вт	A7	A3	C3	A5 800 Вт	A8	A4	-	A5 1150 Вт	A9
Низкоуглеродистая сталь	E1	F1	E5 400 Вт	E6	E2	F2	E5 650 Вт	E7	E3	F3	E5 900 Вт	E8	E4	-	E5 1250 Вт	-
Алюминий 5XXX (Al-Mg - AMg)	-	L1	L5 700 Вт	L6	-	L2	L5 800 Вт	L7	-	L3	L5 1100 Вт	L8	-	L4	L5 1500 Вт	L9
Оцинкованная сталь	-	J1	-	-	-	J2	-	-	-	J3	-	-	-	-	-	-
Алюминий 3XXX (Al-Mn - AMc)	-	H1	-	-	-	H2	-	-	-	H3	-	-	-	H4	-	-



Непрерывный режим:

Максимальная глубина проплавления и скорость сварки



Импульсный режим:

уменьшает погонную энергию для снижения тепловложений



Режим прихваток:

энергия одиночного импульса соответствует нужной глубине проплавления



Сварка с присадочной проволокой

Мощность лазера

150 - 1500 Вт

Мощность определяет скорость проводки сварочного пистолета и глубину проплавления

Сохранение программы сварки

1. Нажмите и удерживайте обе кнопки переключения режима в течении 3х секунд.
2. Когда экран перестанет мигать - программа сохранена.

Сброс программы к заводским настройкам

1. Нажмите и удерживайте обе кнопки переключения режима в течении 10 секунд.
2. Когда экран перестанет мигать - программа восстановлена.



Выбор программы сварки

Используйте кнопки переключения режимов (стрелка вправо/влево), чтобы выбрать **номер программы** от 0 до 19

Чтобы переключить **подгруппу режимов (A-H)**, удерживайте кнопку переключения режимов стрелка вправо/влево) в течении 2х секунд

Частота колебаний лазерного луча

0 - 300 Гц

Для обеспечения однородности шва при быстрой проводке необходимо повысить частоту колебаний

Ширина колебаний лазерного луча

0 - 5 мм

Чем больше ширина колебаний тем больше ширина сварного шва



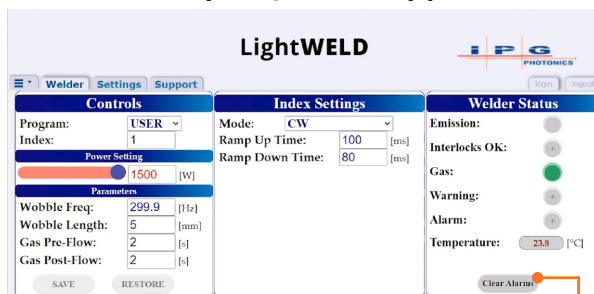
Коды ошибок

(доступны на передней панели базового блока)

Курок 1



Страница Web интерфейса



Сброс ошибки



Аварийная остановка

Ключ включения

Код	Тип ошибки	Как сбросить ошибку
Er00	-----	-----
Er01	Позиция гальвосканера	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er02	Низкая температура	Подождите пока температура корпуса станет > 8.5°C потом нажмите курок 1 на пистолете
Er03	Высокая температура	Подождите пока температура корпуса станет < 52°C потом нажмите курок 1 на пистолете
Er04	Нет плазмы	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er05	-----	-----
Er06	Опт. предохранитель 1	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er07	Опт. предохранитель 2	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er08	Обратное отражение	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er09	Низкая мощность лазера	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er10	Высокая мощность лазера	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er11	Блокировка ключа	Вкл/выкл ключ включения, кнопку аварийной остановки, разъём питания 220 В
Er12	Оптическая блокировка	Если сработала блокировка нажмите на курок 1 на пистолете
Er13	Внешняя блокировка	Обе блокировки А и В одновременно должны быть откл. перед нажатием на курок 1
Er14	Ошибка источника питания	Выкл/вкл: ключ включения, кнопку аварийной остановки, разъём питания 220 В
Er15	Тест волокна	Выкл/вкл: ключ включения, кнопку аварийной остановки, разъём питания 220 В
Er16	Мощность В отключена	Выкл/вкл: ключ включения, кнопку аварийной остановки, разъём питания 220 В
Er17	Мощность А отключена	Выкл/вкл: ключ включения, кнопку аварийной остановки, разъём питания 220 В
Er18	Внешн. блокировка В	Нажмите курок 1 на пистолете
Er19	Внешн.блокировка А	Нажмите курок 1 на пистолете
Er20	Блокировка волокна	Нажмите курок 1 на пистолете
Er21	Нет контакта сопла	Нажмите курок 1 на пистолете
Er22	Неисправность курка 1	Нажмите курок 1 на пистолете
Er23	Напряжение ист-ка питания	Нажмите курок 1 на пистолете
Er24	Ток источника питания	Нажмите курок 1 на пистолете
Er25	Контакт сопла	Вкл. блокировку сопла(напр., снять сопло с пистолета) и нажмите курок 1 на пистолете
Er26	Контакт курка 1	Отпустите курок 1 на пистолете, затем сбросьте ошибку нажатием курка 1 на пистолете
Er27	Датчик температуры	Дайте системе остыть, затем сбросьте ошибку нажатием курка 1 на пистолете
Er28	Переустановить сопло	Поднимите сопло от детали и нажмите курок 1 на пистолете
Er29	Переключить курок 1	Отпустите курок 1 на пистолете, затем сбросьте ошибку нажатием курка 1 на пистолете
Er30	Отключение газа	Нажмите курок 1 на пистолете или "Сброс ошибки" в Web интерфейсе
Er31	-----	-----

Больше информации Вы найдёте в руководстве по эксплуатации