

Созданный для требовательных профессионалов, аппарат PROGYS 220E FV CEL сочетает в себе новейшие технологии сварки с интуитивно понятным пользовательским интерфейсом. Динамическое зажигание позволяет ему надежно производить сварку всеми типами электродов до 5 мм, включая электроды с целлюлозным и алюминиевым покрытием, как вертикально вниз, так и вертикально вверх.

4 РЕЖИМА СВАРКИ

- **MMA** : Сварка всеми рутиловыми, основными, из нержавеющей стали, чугуна, алюминия и целлюлозными электродами (до Ø 5 мм).
- **MMA Pulse** : Идеальный режим для сварки в вертикальном положении (трубы/трубопроводы и т.д.). Частота и процент холодного тока регулируются.
- **TIG DC** с подъемным зажиганием (Ø от 1,6 до 3,2 мм).
- **TIG Pulse** : ограничивает температуру плавления и позволяет сваривать листы толщиной до 0,3 мм.

3 ВИДА ПОДДЕРЖКИ ПРИ СВАРКЕ MMA

- **Регулируемый горячий старт** : облегчает процесс грунтования.
- **Регулируемое усилие дуги** : точечное увеличение тока в сложных сварочных ситуациях.
- **Антизалипание** : снижает риск залипания электрода в случае контакта с деталью.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Рабочий цикл 60% при 175 A (40°C).
- Хранение 10 программ для каждого процесса для идеальной воспроизводимости сварки.
- Выбор типа электрода для оптимальной сварки (предопределенные параметры).
- Пульты дистанционного управления опционально.
- Технология «PFC» (коррекция коэффициента мощности) позволяет использовать кабели электропитания длиной до 100 м.
- Технология «FV» обеспечивает стабильную дугу даже при колебаниях напряжения в сети (от 85 до 265 В) и мощности генератора.
- Индикация тока и напряжения во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Охлаждение аппарата оптимизировано для использования в промышленных условиях.

ЗАЩИТА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

- Устройство снижения напряжения VRD (Voltage Reduction Device) может быть активировано для снижения выходного напряжения холостого хода до < 35 В.
- Блокируемая клавиатура предотвращает ошибки при эксплуатации.

НАДЕЖНЫЙ

- Усиленный корпус и противоударные накладки на всех внешних поверхностях.
- Степень защиты IP23 для использования вне помещений.
- Защита от перенапряжения до 400 В (PROTEC 400).

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (АКСЕССУАРЫ)



Набор MMA
200 A - 3 м - 25 mm²
047402



Горелка TIG
SR17V - 4 м
044401



Ручной пульт дистанционного
управления RC-HA1 - 8 м (MMA/TIG)
045675



Педаль дистанционного управления
RC-FA1 - 4 м (MMA/TIG)
045682



Поставляется без аксессуаров

Потенциометр для легкой настройки



Блокируемая клавиатура

Память 10ти программ для
каждого процесса.

			I ₂ MMA	I ₂ TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY								EN 60974-1 (40 °C)	U ₀			IP	  Protected & compatible power generator (+/-15%)	
	50/60 Hz	A	A	A	HS	AF	TIG Lift	TIG Pulse	SR	AD	CEL	ALU	X (40 °C)	V	cm	kg			
	230 V - 1~	32	5 → 220		■	■	■	■	■	■	■	■	175 A @ 60 % 145 A @ 100 %	77.5	40x 34 x 21	12	IP 23	10 kW	12.5 kVA
		145 A @ 60 % 120 A @ 100 %																	
	110 V - 1~	32	5 → 120	5 → 140									120 A @ 60 % 100 A @ 100 %	69					