

KRONOS 400T GW - это трехфазный многопроцессный источник питания с отдельным механизмом подачи проволоки и встроенным блоком охлаждения. Его передовая технология обеспечивает превосходные характеристики дуги для сложных задач MIG/MAG. Встроенные синергетические элементы значительно облегчают настройку и уменьшают разбрызгивание во время сварки. Оснащенный дополнительным механизмом подачи проволоки WF 35, он обеспечивает точный контроль параметров сварки, гарантируя безупречное качество.

МУЛЬТИ-ПРОЦЕСС

■ MIG/MAG :

- стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 - 1,2 мм
- алюминиевая проволока: Ø 0,8 - 1,2 мм
- порошковая проволока (смена полярности): Ø 0,9 - 1,6 мм

■ MMA DC / Pulsed: основные и рутиловые электроды.

■ TIG DC Lift / импульсная сварка.

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

■ Специальные синергии: сталь, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

После ввода 3 данных: диаметр проволоки, материал/газ и свариваемая толщина, продукт автоматически определяет оптимальные условия сварки.

- Новый, яркий и простой в использовании 3,5" HMI.
- Полное обновление аппарата и синергий через USB-носитель.
- Хранение до 200 программ сварки (Job) для повторяющихся задач.
- Функция портативности: пользовательские JOBS и конфигурация аппарата могут быть загружены/сохранены/перенесены с USB-носителя.
- Система вентиляции по требованию для уменьшения пылеудаления.

СВАРКА ПРЕМИУМ-КЛАССА

- Цифровой контроль дуги с мгновенным зажиганием.
- Высокая стабильность дуги для снижения разбрызгивания.
- 4-роликовый моторизованный намотчик с цифровым энкодером для идеальной размотки.

2 РЕЖИМА ОТОБРАЖЕНИЯ

- **Easy** - упрощенный интерфейс, адаптированный для подавляющего большинства пользователей для обеспечения оптимального качества сварки.
- **Expert** - интерфейс, предназначенный для опытных сварщиков с возможностью настройки всех параметров сварочного цикла.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Встроенный холодильный агрегат (800 Вт)
- Усиленные колеса для устойчивости и маневренности.
- Поддержка газового баллона объемом до 10 м³ (50 л).
- Класс защиты IP23S для защиты от неблагоприятных условий окружающей среды.
- Большой отсек для хранения.
- 4 точки подъема для легкой строповки и безопасной транспортировки.



Поставляется без аксессуаров, без отдельной катушки



- Интуитивный, многоязычный цветной интерфейс 3,5"
- Удобная навигация даже в сварочных перчатках
- Выбор основного параметра, отображаемого на экране (скорость проволоки, ток и т.д.)
- Легкий доступ к наиболее распространенным параметрам сварки.

АКСЕССУАРЫ (опция)



Отдельное устройство подачи проволоки WF 35 075078

Соединительные жгуты

MIG-i		
1.8 m	70 mm ²	075467
5 m	70 mm ²	075474
	70 mm ²	075481
10 m	95 mm ²	075504

Жидкостное охлаждение	
Сталь/нержавеяка	Алюминиевые
500 A - 4 m 041004	500 A - 3 m 046160

4 m - 50 mm ² 047853

Ролики типа B	Ø 0.6 / 0.8	042353
Сталь/нержавеяка	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
	Ø 0.8 / 1.0 x2	042377
Алюминиевые	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Порошковая проволока	Ø 0.9-1.0 / 1.2 042407

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	 Ø mm	 Ø mm		 Ø mm				Оригинальные ролики	EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP					
50/60 Hz	A	A	A	Ø mm	Газ	Порошковая проволока	200	300	Электронное управление	m/min	 В	MIG-MAG		MMA		TIG		V	cm	kg							
													IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %									
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	Отдельное устройство подачи проволоки WF 35						300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S

Отдельное устройство подачи проволоки WF 35