

Аппарат для точечной сварки GYSPOT 32DX применяется для:

- односторонней моноточечной сварки, используемой при исправлении небольших дефектов и приваривании штифтов, заклепок, винтов, болтов и шайб.

- двусторонней точечной сварки при помощи пневматических X-клещей.

Пульсовый режим („Puls“) позволяет достичь более высоких результатов при сваривании различных типов металла.

ОПИСАНИЕ

- Легкие и удобные в применении клещи, весом в 5 кг
- Моноточечный пистолет с кабелем 2,5 м, молоток для выдалбливания и выравнивания вмятин
- Приваривание гаек, болтов и шайб, исправление вмятин при помощи угольного электрода
- Набор аксессуаров
- Траверса для удерживания кабеля
- Сетевой предохранитель на 32 А

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ток сварки 7.500 А
- Эффективное воздушное охлаждение
- Сварочный кабель 200 мм
- Режимы: 1 или 4-точечная сварка

- Электрододержатели:
 - Аллюминиевые электрододержатели
 - Усилие сжатия: 500 даН / 7 Бар (держатели 120 мм)
 - Регулятор давления с фронтальной стороны

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Удобная для пользователя настройка

- Автоматический режим: Настройка из расчета толщины материала.

- Стандартный режим: Настройка из расчета продолжительности сварки и силы тока



7 500A
500 daN

ВКЛЮЧЕНЫ



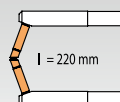
Электрод для
049291



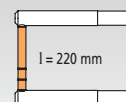
Набор расходных материалов
для споттера
050075



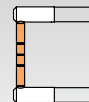
Молоток короткой инертности
049482 + 049802



RX3
051058



RX2
051041



RX1
051034

 50/60hz		Spots/min (max)  2.5+2.5	I RMS	U ₀	 mm		Cables				100% CU		
								Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm²			
2 x 400V	32A (D) 40A (D)	6 10	7 500A	11V	3+3	1.2+3		Air	2.2	200	OK	55x75x190 cm	100 kg
								Air	2.5	150			
								-	8	3x6 H07RNF			