

Используя цифровую технологию, NEOPULSE 320 C представляет собой трехфазный импульсный источник питания для сварки MIG/MAG. Синоним сверхпроизводительности, он имеет множество синергетических кривых и исключительную динамику дуги. Интуитивно понятный и очень функциональный цифровой интерфейс позволяет легко регулировать параметры сварки. Оснащенный точной системой подачи проволоки с 4 приводными роликами, этот источник обеспечивает непревзойденную производительность и качество сварки всех типов сплавов.

МУЛЬТИПРОЦЕССОРНАЯ СВАРКА

■ MIG/MAG:

- стальная проволока: Ø от 0,6 до 1,2 мм
- нержавеющая сталь: Ø от 0,8 до 1,2 мм
- алюминиевая проволока: Ø от 0,8 до 1,2 мм
- проволока CuSi и CuAl: Ø от 0,8 до 1,2 мм

■ **MMA DC/Pulsed:** основные, рутиловые и целлюлозные электроды (до Ø 5 мм).

■ **TIG DC LIFT / Импульсный.**

УМНЫЙ

■ **Режим SYNERGIC (СИНЕРГИЯ):** после ввода 2 данных (материал/газ и диаметр проволоки) NEOPULSE автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет регулировать настройки (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Калибровка сварочных принадлежностей и скорости подачи проволоки для корректировки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- Энергия, отображение и расчет энергии после сварки в соответствии со стандартами EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409
- Портативность: загрузка/сохранение пользовательских настроек (JOBS) и конфигурация источника с помощью USB-накопителя.
- Прослеживаемость: отслеживание и запись всех этапов сварки, в ходе промышленного производства в соответствии со стандартом EN ISO 3834.



Поставляется без аксессуаров

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **6 режимов сварки MIG-MAG:** Стандартный динамический, Стандартный импульсный, Модульный, Импульсный и Ручной. Чтобы узнать больше о синергии GYS, отсканируйте QR-код или нажмите [здесь](#).
- Режимы прихватки: SPOT и DELAY.
- Управление горелкой: 2T и 4T.
- Точное управление сварочным циклом: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, заполнение кратера, постгаз и т. д.

Синергии GYS

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОДУКТИВНОСТЬ

- 4 микропроцессора увеличивают скорость вычислений в десять раз и оптимизируют эффективность сварочного источника.
- Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу (300 А при 60%).
- Совместимые катушки с проволокой: Ø 200 / 300 мм.
- Возможность подключения через командный интерфейс SAM для использования с сварочным/ПЛК (опционально).
- Силовой блок и платы покрыты изоляционным лаком для повышения надежности.
- Мощный механизм подачи проволоки (100 Вт) с электронным управлением и 4 приводными роликами.
- Очень высокое напряжение дуги гарантирует легкий поджиг дуги и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс основанный на привычках сварщиков.
- Полное обновление сварочного аппарата и синергий с помощью USB.
- Блок жидкостного охлаждения (арт. 013537) и тележка (арт. 037328) опционально.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-накопителе).
- Отображение тока/напряжения во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра для отображения на экране (скорость подачи проволоки, средний сварочный ток и т.д.).
- Внутреннее освещение механизма подачи проволоки и катушки сварочной проволоки.
- Окошко на люке для проверки расхода проволоки.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.
- Совместимость с горелкой Push-Pull (24 В / 42 В).

ПРОЧНЫЙ И МОБИЛЬНЫЙ

- Усиленный корпус и нескользящие накладки.
- Корпус IP23.
- NEOFFED-4W* подающее устройство с соединительными кабелями для воздушного или жидкостного охлаждения до 20 м (опционально).
- Дистанционная настройка источника благодаря 2 дополнительным пультам дистанционного управления (цифровое* или аналоговое).

*Комплект обязательного цифрового подключения (арт.063938)



3 уровня пользовательского интерфейса:

- Easy: упрощенные функции
- Expert: полная индикация
- Advanced: полный доступ ко всем настройкам

NEOPULSE 320 C

арт. 062474



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания	3 x 400 В +/- 15%	Скорость проволоки	1 - 22 м/мин
Защита сети	32 А	Подający механизм	4 ролика
Рабочий цикл 10 мин/40°C EN 60974-1	60 % 100 %	300 А	Диаметр роликов
		280 А	37 мм (Типа F)
Диапазон тока MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 А	Диаметр проволоки	Ø сталь
Напряжение холостого хода	85 В		0.6 - 1.2мм
			Ø нержавеющей
			0.8 - 1.2мм
			Ø проволока с флюсом
			0.9 - 1.6мм
			Ø алюминий
			0.8 - 1.2мм
			Ø CuSi / CuAl
			0.8 - 1.2мм
Напряжение при нагрузке	MIG-MAG MMA TIG	14.5 - 30 В 20.4 - 32.8 В 10.4 - 22.8 В	Катушка проволоки
			вес / Ø мин.
			5 кг - 200мм
			вес / Ø макс.
			18 кг - 300мм
Максимальная производительность	%	91 %	Класс защиты
			IP23
Потребление на холостом ходу	MIG-MAG TIG	37 W	Габариты
			680 x 300 x 550мм
	MMA	157 W	Вес
			36 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

			 Соединительный кабель <table><tr><th colspan="2">воздушное охлаждение</th><th colspan="2">жидкостное охлаждение</th></tr><tr><td>5 m</td><td>70мм²</td><td>047587</td><td>1.8 m</td><td>037243</td></tr><tr><td>10 m</td><td></td><td>047594</td><td>5 m</td><td>70мм²</td></tr><tr><td>10 m</td><td></td><td>047600</td><td>10 m</td><td>047624</td></tr><tr><td>15 m</td><td>95мм²</td><td>038349</td><td>10 m</td><td>047631</td></tr><tr><td>20 m</td><td></td><td>038431</td><td>15 m</td><td>95мм²</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>20 m</td><td>038448</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>038455</td></tr></table>		воздушное охлаждение		жидкостное охлаждение		5 m	70мм ²	047587	1.8 m	037243	10 m		047594	5 m	70мм ²	10 m		047600	10 m	047624	15 m	95мм ²	038349	10 m	047631	20 m		038431	15 m	95мм ²				20 m	038448					038455
воздушное охлаждение		жидкостное охлаждение																																									
5 m	70мм ²	047587	1.8 m	037243																																							
10 m		047594	5 m	70мм ²																																							
10 m		047600	10 m	047624																																							
15 m	95мм ²	038349	10 m	047631																																							
20 m		038431	15 m	95мм ²																																							
			20 m	038448																																							
				038455																																							
 <table><tr><th>Сталь / Нержавеяка</th><th>Алюминий</th></tr><tr><td>воздух</td><td>жидкость</td></tr><tr><td>350 A</td><td>300 A</td></tr><tr><td>4м</td><td>4м</td></tr><tr><td>040946</td><td>043275</td></tr><tr><td></td><td>жидкость</td></tr><tr><td></td><td>300 A</td></tr><tr><td></td><td>3м</td></tr><tr><td></td><td>040748</td></tr></table>		Сталь / Нержавеяка	Алюминий	воздух	жидкость	350 A	300 A	4м	4м	040946	043275		жидкость		300 A		3м		040748	 Зажим массы 600 A - 4м / 70мм ² 043831	 Держатель электрода 500 A - 4м / 50мм ² 043879	 Жидкость охлаждения 5 l - 062511 10 l - 052246	 Комплект фильтра 063143																				
Сталь / Нержавеяка	Алюминий																																										
воздух	жидкость																																										
350 A	300 A																																										
4м	4м																																										
040946	043275																																										
	жидкость																																										
	300 A																																										
	3м																																										
	040748																																										
 Дистанционное цифровое управление RC-HD2 062122		 Крепление для RC-HD2 на тележку 037779	 Дистанционное аналоговое управление RC-HA2 - 10м 047679			GYS предлагает широкий спектр функций, совместимых с вашим аппаратом. Чтобы ознакомиться с ними, отсканируйте QR-код или нажмите здесь																																					