

NEOPULSE 400 CW - это трехфазный импульсный генератор MIG/MAG для тяжелой промышленности. Мобильный NEOPULSE 400 CW оснащен блоком охлаждения и высокопроизводительной системой размотки, что делает его идеальным для работы с требовательными импульсными приложениями. Интуитивно понятный и функциональный, его цифровой интерфейс позволяет управлять параметрами сварки со всей простотой.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

■ MIG/MAG:

- стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 / 1,6 мм
- алюминиевая проволока: Ø 0,8 / 1,6 мм
- проволока CuSi и CuAl : Ø 0,8 / 1,6 мм
- флюсовая проволока Ø 0,9 / 2,4 мм

■ **MMA DC / Импульсный** электроды с основной обмазкой, рутиловые и с целлюлозным покрытием (до Ø 6 мм).

■ **TIG DC LIFT / ИМПУЛЬС**

■ **Строжка** (до Ø 6.5 мм)

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

■ **СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ режим** После ввода 2 данных (Материал/газ и диаметр проволоки), NEOPULSE автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет регулировать настройки (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Калибровка сварочных аксессуаров и скорости вращения барабана двигателя, для настройки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- Режим **ЭНЕРГИЯ**: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- **Мобильность**: позволяет загружать/сохранять на ключе-USB различные конфигурации JOBS пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- **Отслеживаемость**: позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно норме EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

5 режимов сварки MIG / MAG : Standard Dynamic, Standard Impact, Pulse, Modularc и Ручная.

Для большей информации по синергии GYS, отсканируйте QR код или перейдите по [ссылке](#) [здесь](#).

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- 4 микропроцессора увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- Высокая производительность благодаря высокому ПВ% (400 A @ 60%).
- Подходящие катушки проволоки: Ø 200 / 300 мм
- Подсоединяется с помощью интерфейса управления SAM для использования с роботом (опция).
- Лакировка методом окунания всего силового модуля для повышения стойкости.
- Мощный моторизированный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4мя роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
- Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Режим пользователя позволяет делить аппарат между несколькими пользователями.
- Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.
- Совместим с горелкой Push-Pull (24В / 42В).

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Устойчивый и прочный: уровень защиты IP23 для использования в самых разных условиях, как внутри так и снаружи
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой).



Поставляется без
аксессуаров

Синергии GYS



3 уровня интерфейса для оператора:

- Easy: упрощенные функции
- Expert : полная индикация
- Advanced : доступ ко всем параметрам

NEOPULSE 400 CW

Арт. 062061



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	3 x 400В +/- 15%	
Защита эл.сети с выдержкой	32 А	
Продолжительность включения 10 мин/40°C EN 60974-1	60 %	400 А
	100%	360 А
Диапазон тока MIG/MAG / MMA /TIG	10 - 400 А	
Напряжение холостого хода	85 В	
Напряжение под нагрузкой	МИГ-МАГ	14.5 - 34 В
	ММА	20.4 - 36 В
	ТИГ	10.4 - 26 В
Максимальная производительность	%	91 %
Потребление вхолостую	МИГ-МАГ TIG	37 Вт
	ММА	157 Вт

Скорость подачи проволоки	1 - 22 м/мин	
Подающий механизм	4 ведущих ролика	
Оснащен роликами:	Ø 1.0/1.2 мм (сталь)	
Диаметр роликов	37мм (Тип F)	
Присадочная проволока	Ø стали	0.6 - 1.6мм
	Ø нержавеющей	0.6 - 1.6мм
	Ø порошковой проволоки	0.9 - 2.4 мм
	Ø алюминия	0.8 - 1.6 мм
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 мм
Бобина проволоки	вес / Ø мин.	5кг - 200мм
	вес / Ø макс.	18кг - 300мм
Мощность охлаждения	1 кВт	
Класс защиты	IP23	
Габариты	960 x 510 x 850 мм	
Вес	78 кг	

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

																	
<table><tr><th colspan="2">Сталь/нержавеяка воздух</th><th>Алюминий охлаждающая жидкость</th></tr><tr><td>450 A 4 м</td><td>500 A 4 м</td><td>500 A 3 м</td></tr><tr><td>045392</td><td>041004</td><td>046160</td></tr></table>			Сталь/нержавеяка воздух		Алюминий охлаждающая жидкость	450 A 4 м	500 A 4 м	500 A 3 м	045392	041004	046160	Кабель массы 400 A - 4 м / 50 мм² 047853	Электрододержатель 500 A - 4 м / 50 мм² 043879	Охлаждающая жидкость 5 л - 062511 10 л - 052246	Набор фильтров 063143		
Сталь/нержавеяка воздух		Алюминий охлаждающая жидкость															
450 A 4 м	500 A 4 м	500 A 3 м															
045392	041004	046160															
						Производитель GYS предлагает широкий спектр дополнительных функций, совместимых с вашим продуктом. Чтобы ознакомиться, отсканируйте QR код или перейдите по ссылке											
Дистанционное управление цифровой RC-HD2 062122			Подставка RC-HD2 037779	Соединительный кабель RC-HD2 2.8 м - 063907 6 м - 063914 11 м - 036925	Дистанционное управление аналоговое RC-HA2 - 10 м 047679												
			<table><tr><th colspan="3">Горелка PUSH PULL - 8м</th></tr><tr><td>038738</td><td>0.8 - 1.2 мм</td><td>воздух</td></tr><tr><td>038141</td><td>0.8 - 1.2 мм</td><td>охлаждающая жидкость</td></tr><tr><td>038745</td><td>0.8 - 1.6 мм</td><td>охлаждающая жидкость</td></tr></table>			Горелка PUSH PULL - 8м			038738	0.8 - 1.2 мм	воздух	038141	0.8 - 1.2 мм	охлаждающая жидкость	038745	0.8 - 1.6 мм	охлаждающая жидкость
Горелка PUSH PULL - 8м																	
038738	0.8 - 1.2 мм	воздух															
038141	0.8 - 1.2 мм	охлаждающая жидкость															
038745	0.8 - 1.6 мм	охлаждающая жидкость															