

GYSARC 220 FV CEL однофазный генератор MMA 220 А отвечающий высоким требованиям профессионалов. Созданный с учетом передовых электронных разработок, позволяет использовать разные типы электродов (базовые, рутиловые и целлюлозные). Он также оснащен сваркой режима TIG lift (DC), которая обеспечивает качественные сварные швы даже на тонколистовом металле. Прочный и многофункциональный GYSARC 220 FV CEL предлагает своему пользователю максимальный комфорт и высокую продуктивность.

4 режима сварки (MMA & TIG DC)

Сварка базовыми, рутиловыми и целлюлозными электродами до Ø 5 мм благодаря 2 режимам MMA :

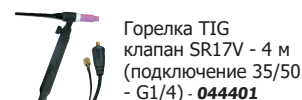
- **MMA Standard**
- **MMA Pulse *регулируемый*** : идеально подходит для вертикальной восходящей сварки.
- **TIG Lift** : поджиг одним соприкосновением с деталью.
Помощь при сварке TIG : Автоматическое затухание дуги
- **TIG Pulse *регулируемый*** : легкая сварка очень тонких листов (0,3 мм) и увеличивает проникновение шва.



В наборе поставляются :

- Зажим массы (3м / Ø25 мм²)
- Электрододержатель (3м / Ø25 мм²)

Дополнительно



Помощь при сварке MMA

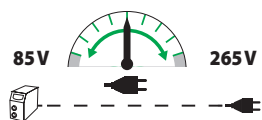
- **Hot Start *регулируемый*** : создает перегрузку по току при запуске для облегчения зажигания и уменьшения количества дефектов сварки.
- **Arc Force *регулируемый*** : регулирует отклонение длины дуги и обеспечивает комфорт во время сварки.
- **Antisticking** : снижает риск залипания электрода при контакте с деталью.

Повышенная безопасность

- **VRD (Voltage Reduction Device)** : снижает напряжение холостого хода (< 30В) для безопасной сварки в специфических условиях (шахты, химические объекты, судостроительные верфи)
- **Степень защиты IP23** : идеально подходит как для наружных так и внутренних работ (не боится пыли и легкого дождя).
- **Anti-Dust (AD)** : Вентиляционный тоннель для защиты от загрязнения окружающей среды.

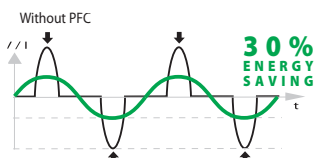
Источник питания high tech

FV ПЛАВАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ



Устройство работает от простой розетки 230 В -16 А или 110 В- 32 А даже при интенсивном использовании и с удлинителем (100 м).

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30 % экономии энергии



Технология PFC подавляет пики и регулирует ток питания. Также способствует использованию удлинителей или генераторных установок и способствует достижению лучшей стабильности тока во время фазы сварки.

P400 PROTEC 400

Выдерживает случайные или постоянные колебания напряжения в электрической сети до 400 В (молнии, генератор, сброс нагрузки и т.д.).



		I ₂ MMA	I ₂ TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY								EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀		IP	 Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I2 max)	IA (60%)	X% (I2 max)	V	cm / Kg			
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140									90 A	30%	120 A	40%	80				