

Сварочные горелки MIG/MAG серии "ABIMIG® AT LW" воздушное охлаждение • Нагрузка от 180 А до 260 А

Сварочные горелки серии ABIMIG® AT LW применяются для выполнения практически всех сварочных задач. Раздельное расположение подающей спирали, в исполнении с поворотным гусакom, позволяет производить быструю смену гусака на гусак другой конфигурации или его ремонта. Изолированные, резьбовые газовые сопла допускают нагрузку горелки до 400 А. С учетом всех своих возможностей, данная серия идеально подходит для индустриального применения с высокими нагрузками.

Новинка!

- Супер лёгкая сварочная горелка со сменным гусакom

ABIMIG® AT 155 LW

Технические данные:

Нагрузка: 190 А CO₂
180 А Газовая смесь
M21
ПВ: 60%
Проволока: 0.8-1.0 mm

ABIMIG® AT 255 LW

Технические данные:

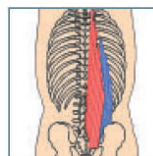
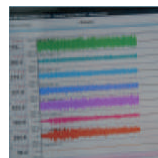
Нагрузка: 260 А CO₂
220 А Газовая смесь
M21
ПВ: 60%
Проволока: 0,8-1,2 мм

Аргументы, говорящие сами за себя:

- Универсальность: Десятки различных геометрий гусаков для любых сварочных задач. Конструкция рукоятки с поворотным гусакom максимально снижает физические нагрузки.
- Легкость: До 50% легче в сравнении с распространенными горелками благодаря использованию шлангового пакета BIKOX® LW
- Надежность, долговечность и экономичность, которые не боятся сравнения
- В промышленном применении или в мастерской – с ABIMIG® AT всегда можно создать идеальный инструмент по желанию

Шланговый пакет нового поколения low-weight BIKOX® для горелок типа LW позволяет снизить до 50% веса горелки

Испытания показали снижение стресса мышц сварщика с уменьшением веса, полученного с коаксиальным кабелем BIKOX®



Стресс мышц спины уменьшился в 16% при использовании горелок серии ABIMIG® AT LW с коаксиальным BIKOX® кабелем.

В эксперименте участвовало 22 сварщика. При помощи электромиографии были произведены замеры напряжения 8 мышц, задействованных в процессе сварки. Также ученые учитывали показатели пульса, кровяного давления и содержания молочной кислоты в мышцах в качестве дополнительных параметров для определения нагрузок во время проведения сварочных работ.

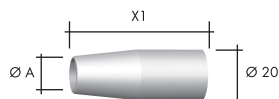
Укомплектованная горелка*			Идент. №			Гусак
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
ABIMIG® AT 155 LW	тип ABIMIG AT	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® AT 255 LW	тип ABIMIG AT	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

* Все горелки укомплектованы центральным разъемом с пружинными контактами.

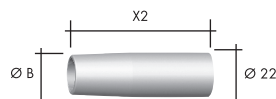
ABIMIG® AT 155 LW, ABIMIG® AT 255 LW

Расходный материал

ABIMIG® AT 155 LW

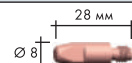
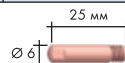
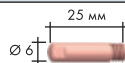


ABIMIG® AT 255 LW



Газовое сопло (5 шт.)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
цилиндрическое	Ø 17	52 мм	145.D003	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 12	52 мм	145.D001 •	Ø 16	70 мм	145.D011 •
коническое	Ø 12	54 мм	145.D004	Ø 14	67 мм	145.D012



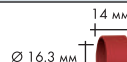
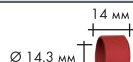
Наконечник (10 шт.)

E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	-	
	Ø 0,8	140.0059 •	140.0059	140.0051	
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242 •	
	Ø 1,2	-	-	140.0379	
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001	
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006	
	Ø 1,2	-	-	141.0010	
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	-	
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054	
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245	
	Ø 1,2	-	-	140.0382	



Вставка (5 шт.)

	006.D719	004.D624
--	----------	----------



Переходник (5 шт.)

	767.D607.5	767.D637.5
--	------------	------------

Спираль для гусака T-серии



стандартная	Ø 0,6	122.D037	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	-	122.D038	122.D038
латунная для Al	Ø 0,6	122.D040	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	-	122.D041	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041	122.D041

спираль

для 3м

для 4м

для 5м

спираль	Ø 0,6	-	-	-
PTFE	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Углеродистый PTFE	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

• Стандартная комплектация