

AlMn

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,3

: E3003*

ISO 18273

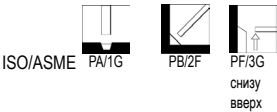
: Al 3103 (AlMn1)

*: отклонения, см. Примечания

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Хорошо подходит для сварки кованных и литых алюминиево-магниевого и алюминиево-марганцевых сплавов
Высокие сварочно-технологические характеристики, отсутствие пор

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



РОД ТОКА

DC +

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Al	Mn	Si	Zn	Fe	Cu	Mg	Другие
бал.	0,9-1,2	0,3 макс.	0,09 макс.	0,6 макс.	0,02 макс.	0,15 макс.	0,15 макс.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)
Средние значения:	ПС	40	110	20

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	2,5	3,2	4,0
	Длина (мм)	350	350	350
Цилиндр	Штук в единице	-	-	-
	Вес нетто/ед. (кг)	2,0	2,0	2,0

AlMn: вер. EN 22